

SEAJET 132 POLYURETHANE TOPCOAT

SEAJET 132 POLYURETHANE TOPCOAT es un acabado de poliuretano de gran calidad.

Características:

- Rendimiento máximo, un acabado de dos componentes con muy alto grado de brillo y retención del color.
- Resistente a los choques menores.
- Se puede pintar en el interior y exterior de la obra muerta.
- Fácil aplicación y consigue buen acabado.
- Se puede aplicar sobre imprimación epoxy en fibra de vidrio, acero, aluminio, madera tratada con la resina epoxy.
- Se puede utilizar directamente sobre fibra de vidrio lijada.

DATOS TÉCNICOS

Tipo Dos componentes de poliuretano.

Uso recomendado Para la última capa de acabado.

Aplicación

Superficie en mala condición: eliminar capas antiguas lijando o utilizando decapante.
 Pintura en buena condición ó poliéster/fibra de vidrio: Limpiar la superficie.
 Lavar con agua dulce y dejarla secar. Pasar las lijas P180-P280. Limpiar la superficie con un trapo.
 SEAJET 132 POLYURETHANE TOPCOAT puede dar directamente sobre fibra de vidrio, o primero aplicar Seajet 117 como la capa intermedia para conseguir el color homogéneo.
 Aplicar como mínimo dos capas de SEAJET 132 POLYURETHANE TOPCOAT.
 Para obtener mejor acabado pasar lijas P320-P400 entre capas. Limpiar la superficie con un trapo.
 Hay que dar imprimación adecuada sobre madera, acero y aluminio.
 No pintar acabados cuando esté mojado o bajo luz directa. Pintar en las mañanas sin humedad, ideal.
 Mezclar bien 2 ratios de base con 1 de catalizador por peso y removerlo bien antes del uso.
 Añadir la disolvente y mezclar bien.

Datos físicos (Mezcla)

Color: Blanco brillante, Azul medio, Azul marino, Rojo brillante, Negro, Blanco Oyster, Verde, Negro, Crema.
 Punto inflamación: 43°C
 Sólido volumen %: 49 ±2
 VOC (Teórico): 433 g/l.

Aplicación

Ratio de mezcla: Base: 75 Catalizador: 25 (Por volumen)
 Disolvente: SEAJET THINNER P
 Datos aplicación: Pistola air, cepillo, rodillo*
 Añadir catalizador a la base durante la mezcla. Agitar bien antes de usar.
 Temperatura mín.: 5 °C
 Humedad máxima: 80% R.H.

La información sobre pintado con pistola

No. De boquillas: 1.4 - 1.8 mm
 Presión en boquilla: 3 bar
 Disolvente: 15 - 25% (por volumen)

Espesor y Rendimiento:

	Min.	Max.	
Espesor, húmedo:	61	82	µm
Espesor, seco:	30	40	µm
Rendimiento:	16,3	12,3	m²/l

(teórico)

Capas procedentes preferibles SEAJET 117 MULTIPURPOSE EPOXY PRIMER

Capas siguientes preferibles SEAJET 132 POLYURETHANE TOPCOAT

Componentes Dos componentes

Notas

* En el caso de utilizar brocha o rodillo, será necesaria la aplicación de más capas para lograr el espesor de capa especificado.
 La cantidad de disolvente a añadir depende de temperatura de pintura y de superficie a tratar.
 Para aplicar poliuretano utilizar rodillo de pelo corto "mohair" ó de esponja, seguido por brocha de pelo largo y suave para obtener la capa nivelada.
 El brocha de buena calidad ofrece el mejor resultado.
 No recomendable la utilización de pistola airless.

Datos

Temperatura	Tiempo de secado (al espesor de 40 µ)	Intervalo pintado (al espesor de 40 µ)	Induction time	Vida de mezcla	Antes de flote	Observaciones
-5 °C	-	-	-	-	-	-
0 °C	-	-	-	-	-	-
5 °C	-	-	-	-	-	-
10 °C	-	-	-	-	-	-
20 °C	Al tacto: 2 hrs Completo: 8 hrs	Mínimo: 24 hrs Máx.:	-	6 hrs	-	*
30 °C	-	-	-	-	-	-

*Les recomendamos lijar suavemente con abrasivo No.360 después de 48 horas.

Seguridad: Si se requiere información sobre Salud, Seguridad o Información Ambiental, pueden obtenerse de Chugoku Paints B.V.

La recomendación para la protección personal en la utilización de este producto, información adicional puede encontrarse en la hoja de información con respecto a la Salud y a la Seguridad que se puede solicitar.

Las minimas medidas de seguridad son:

- Lea bien los consejos inscritos en el envase.
 - Proporcione suficiente ventilación.
 - Evite el contacto con la piel y la inhalación del spray.
 - Si el producto entra en contacto con la piel, lavar bien con agua templada y jabón o algún limpiador adecuado. Si afecta a los ojos, lavar con agua e inmediatamente acudir al médico.
 - El producto tiene materiales inflamables, por tanto mantener lejos de posibles llamas.
- Se recomienda no fumar en su cercanía.

Definiciones:

Tolera: La información numérica de esta Ficha Técnica depende de las tolerancias normales de la fabricación.

Rendimiento Teórico: Depende de las condiciones bajo las cuales se aplica la pintura del complejo geometrical de la estructura y de las condiciones meteorológicas.

Sólido por Volumen: El dato que figura en esta Ficha Técnica es el porcentaje de la película seca obtenida por el espesor de una película húmeda, que se consiguió por unas condiciones controladas por el método estandar de Chugoku que correspondía al ASTM método D2697.

Intervalos de pintado: Los intervalos sugeridos asegura un buen pintado.

Completo: El tiempo necesario para que este producto pueda ser pisado sin daño alguno. El tiempo que necesita para el curado total es más largo.

V.O.C.: La cantidad teórica de componente orgánico volatil en g/litro.

Renuncia: Informaciones, especificaciones, indicaciones y recomendaciones que se dan en esta Ficha Técnica, se obtienen por experimentos bajo determinadas circunstancias. La precisión, o propiedad de estas condiciones para el uso de la pintura, no están garantizadas y dependen realmente del que la usa. La ficha técnica puede ser modificada sin previo aviso y automáticamente será nula dos años después de su emisión. Todas las relaciones legales de Chugoku Paints B.V. estarán regidas por los Términos de Venta y Suministro de CHUGOKU PAINTS B.V. como última sentencia del juzgado del distrito de Róterdam y están disponibles, si las solicitan, en este juzgado sin cargo alguno. Chugoku Paints B.V. niega explícitamente la aplicabilidad de cualquier condiciones generales que podrían utilizar las partes contractuales. La jurisdicción exclusiva: Competencia del Juzgado en Róterdam.

El inspector podría encargarse de lo mejor que pueda, de asistir durante la aplicación de los productos suministrados por Chugoku simplemente dando consejos con lo que se trata de la aplicación in situ. El inspector se encarga de llevar el proyecto en un modo consciente, sin embargo Chugoku y/o el inspector no aceptará cualquier tipo de fiabilidad, directa o indirecta, si el proyecto no da el resultado esperado. Bajo cualquier circunstancias, el Comprador será responsable de ejecución del proyecto. Todo tipo de consejo y/o asistencia proporcionado por el inspector será sujeto a tal(final) responsabilidad del Comprador, y además sujeto a Términos de Venta y Suministro de Chugoku Paints B.V. Aun cuando algunos daños o retrasos serán causados por el fallos o negligencia por parte de Chugoku y/o del inspector, no resultarán en ninguna fiabilidad de Chugoku o del inspector. La fiabilidad de tanto Chugoku como del inspector para daños consecuentes es explícitamente excluida.

Algunos productos han sido modificados especialmente para adaptar a los requerimientos específicos en Europa, teniendo en cuenta las reglas o leyes (locales o nacionales) ó requerimientos de uso específico de Europa. A consecuencia de esto, algunas propiedades físicas en esta Ficha Técnica puede variar de los datos en la ficha original japonesa.