

Acrylic Topcoat X

Hoja de datos técnicos: 450-5X
Serie X

1. Introducción

ALEXSEAL Acrylic Topcoat X es un revestimiento acrílico de dos componentes que combina las últimas tecnologías en acrílicos y poliésteres. Diseñado para la industria náutica, el ALEXSEAL Acrylic Topcoat X ofrece un brillo muy alto y una profundidad de imagen excepcional.

El producto es fácil de aplicar y muestra una muy buena nivelación. Tras un breve periodo de curado, ALEXSEAL Acrylic Topcoat X puede lijarse y pulirse fácilmente. Ofrece excelentes valores de estabilidad del color y resistencia adicional a los rayos UV, al agua salada, a la abrasión y al combustible.

2. Ámbito de aplicación

El recubrimiento ALEXSEAL Acrylic Topcoat X es fácil de pulir y abrillantar después del curado. Puede usarse en áreas al aire libre que no estén sujetas a una permanente sumersión en agua.

3. Color

El recubrimiento ALEXSEAL Acrylic Topcoat X está disponible en colores normalizados envasados en fábrica y, previa solicitud, en colores personalizados. Consulte la información general de la tarjeta de color o del producto para obtener los números de pieza.

4. Cobertura

Volumen de sólidos catalizados sin reducción: 47 % transparentes, 60 % blancos, 57 % colores.

Nota: Los porcentajes de cobertura se calculan para la base y el catalizador. El disolvente se añade como porcentaje de la cantidad total de base + catalizador.

	m ² / litro	m ² / galón	Pies ² / galón	a DTF en µm (mil)
Práctico				
Aplicación por aire convencional	5,2	20	210	70 (3)
Aplicación con HVLP	6,5	25	263	70 (3)

5. Pretratamiento del sustrato

El sustrato debe estar limpio, seco y libre de polvo, grasa, aceite y otros contaminantes. Para lograr un óptimo rendimiento y adherencia se recomienda ALEXSEAL Finish Primer 442. El lijado final de ALEXSEAL Finish Primer 442 debe hacerse suave con papel de lija del grano 320.

6. Nombres comerciales

Material de base	X....	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X	1QT y 1 Gal
Converter Spray	C5120	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X Converter Spray	1 Pt y ½ Gal
Acrílico Reducer	R5101	ALEXSEAL Acrílico Reducer #1 Estandar	1 QT y 1 Gal
reductor acrílico	R5102	ALEXSEAL Reductor Acrílico #2 Frio	1 QT y 1 Gal
Accelerat	A5035	ALEXSEAL Topcoat Accelerator	4 onzas

7. Ratio de mezcla

2 Partes por volumen X... ALEXSEAL Acrylic Topcoat X (Base Color)
 1 Parte por Volumen C5120 ALEXSEAL Acrylic Topcoat X Converter Spray
 40 hasta 60% por volumen R... ALEXSEAL Acrylic Reducer (elija de la lista anterior)
 Ejemplo 2:1 :1.5 = 50% de reducción
 La cantidad de reductor necesaria puede variar unción de las condiciones de aplicación.

El material mezclado debe filtrarse antes de la aplicación. El material debe filtrarse con un filtro de pintura de tamaño decente

8. Aplicación

Copa Zahn de medición de la viscosidad n.º 2: ● 18-22 s. Copa de viscosidad DIN n.º 4, boquilla de 4 mm (Φ): ● 13-16 s. **ISO 3 mm** ● 60-80 s

Sólo para uso profesional

Página 1 de 3

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. Mankiewicz no acepta ninguna responsabilidad por defectos de fabricación y/o uso inadecuado. El tratamiento del producto debe documentarse íntegramente mediante un protocolo de aplicación de la pintura.

Rev. 01/24

Acrylic Topcoat X

Hoja de datos técnicos: 450-5X
Serie X

Tamaño de la boquilla por gravedad	1,0 a 1,4 mm (0,039 a 0,055 pulgadas) - Convencional y HVLP
Tamaño boquilla pulverización	1,6 mm (0,063 pulgadas) Convencional y HVLP
Tamaño boquilla pulverización calderón	1,0 a 1,3 mm (0,039 a 0,051 pulgadas) Convencional y HVLP
Presión de atomización	3,0 a 5,0 bares (42 a 60 PSI) - Convencional y HVLP
Presión del recipiente	0,7 a 1,5 bar (10 a 20 PSI) Convencional y HVLP
Equipo 'Airmix'	0,18 a 0,28 mm (0,007 a 0,011 pulgadas) Presión de entrada 3,0 a 5,0 bares (42 a 70 PSI)

Aplicación: Aplicar 2 capas con un espesor húmedo (WFT) de 50 - 75 micras (2 - 3 mils) por capa. Dejar secar 20 a 60 minutos para permitir la adhesión entre capas. Eso resultara en una capa seca (DFT) de 40 - 60 micras (1,5 - 2 mils) para una aplicación de 2 capas. El espesor máximo de película recomendado para una aplicación a pistola es de 3 capas con un total de 300 micras (12 mils) WFT o 100 micras (4 mils) DFT.

Acelerador: ALEXSEAL Topcoat Accelerator se utiliza para reducir el tiempo de secado de ALEXSEAL Acrylic Topcoat X. Por cada mezcla (catalizada y reducida) de 2 cuartos de galón (2 litros) de ALEXSEAL Acrylic Topcoat X, se puede añadir un máximo de 3 tapones o 30 ml (1 onza) de ALEXSEAL Topcoat Accelerator. Cantidades adicionales de acelerador reducen la vida útil y no se recomiendan.

Pulido: Para obtener más información, échele un vistazo a nuestro póster sobre pulido y TI "Polishing".

Sólo para uso profesional

Página 2 de 3

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. Mankiewicz no acepta ninguna responsabilidad por defectos de fabricación y/o uso inadecuado. El tratamiento del producto debe documentarse íntegramente mediante un protocolo de aplicación de la pintura. Rev. 01/24

Acrylic Topcoat X

Hoja de datos técnicos: 450-5X
Serie X

9. Duración de la mezcla y secado

Margen ambiental para aplicación óptima - mín. 15°C (60°F) 40% HR, hasta un máx. de 30°C (85°F) 80% HR

Temperatura para un mínimo tiempo de reaplicación	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Tiempo de secado máx.
Duración efectiva de la mezcla – aprox.	6 h	4 h	3 h	2 h	N/D
Tiempo de empleo útil con el ALEXSEAL Accelerator	3 h	3 h	2 h	2 h	N/D
sin polvo	90 min	60 min	45 min	30 min	N/D
Pulible, sin acelerador	36 h	30 horas	24 h	18 h	N/D
Secado de la cinta, sin ALEXSEAL Accelerator	30 horas	24 h	18 h	12 h	N/D
Secado de la cinta, con ALEXSEAL Accelerator	18 h	12 h	9 h	6 h	N/D
Totalmente seco – sin acelerador	21 días	18 días	14 días	10 días	N/D
Tras la adhesión, recubrir mediante pulverización con capas adicionales de ALEXSEAL Acrylic Topcoat X	90 min	60 min	45 min	30 min	16 h
Revestimiento con otro producto. Se requiere preparación, lijado incluido, una vez transcurrido el tiempo máximo.	24 h	24 h	18 h	12 h	24 h

Nota: La tabla anterior refleja los tiempos mínimos y máximos aproximados. La temperatura de la superficie, las corrientes de aire, los rayos del sol directos o indirectos, la cantidad y/o el tipo de disolvente, y el grosor de la capa afectarán a los tiempos para lijado, reaplicación, recubrimiento y secado durante la aplicación. Durante la fase de secado la temperatura mínima es de 15°C (60°F). Temperatura ideal: 25 °C (77 °F). Las condiciones mínimas de aplicación deberían estar en 3°C (5,4°F) sobre el punto de rocío.

Sólo para uso profesional

Página 3 de 3

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. Mankiewicz no acepta ninguna responsabilidad por defectos de fabricación y/o uso inadecuado. El tratamiento del producto debe documentarse íntegramente mediante un protocolo de aplicación de la pintura.

Rev. 01/24