

1 Introducción

ALEXSEAL Flat Finish 555 es un revestimiento plano a base poliuretano de dos componentes y fácil de aplicar en capas uniformes. Se usa como revestimiento, por ejemplo, en paneles para techos en áreas exteriores. Tiene buenas propiedades de adherencia sobre diversos sustratos, junto con unos altos valores de resistencia y es apropiado en muchos campos de aplicación. ALEXSEAL Flat Finish 555 ha sido aprobado por la Resolución MSC.307 (88)-(FTP-Code 2010) de la OMI como pintura marina con características de baja propagación de la llama.

2 Ámbito de aplicación

ALEXSEAL Flat Finish 555 se usa para el acabado de paneles de cualquier tipo de material. Es resistente a la intemperie y se consigue un acabado uniformemente plano.

3 Color

Material base: F9003 Blanco Señal (cerca de RAL 9003)
equivale también a Cloud White, Snow White, Matterhorn White, Carina White*
F9010 Blanco Puro (cerca de RAL 9010)
equivale también a Stark White, Oyster White, Off White, Fleet White
F9016 Blanco Tráfico (cerca de RAL 9016)
equivale a ningún otro color blanco
F7035 Gris Claro (cerca de RAL 7035)
equivale también a Whisper Gray, Pearl Gray
F9005 Negro Azabache (próximo a RAL 9005)
equivale también a Super Jet Black

* Tenga en cuenta que los tonos de color mate no parecen significativamente diferentes entre sí y, por tanto, pueden corresponder a más de un color de alto brillo.

Catalizador: Transparente

4 Cobertura

Sólidos por volumen catalizados sin disolvente: 62%

Nota: Los porcentajes de cobertura se calculan para la base y el catalizador. El disolvente se añade como porcentaje de la cantidad total de base + catalizador.

	m ² /l	m ² /gal	pies ² /gal	Rec. DTF en µm (milésimas)
Teórico	9	34,1	326	60-100
Práctico				
Aplicación por aire convencional	6	22,7	244	60-100
Aplicación con HVLP	7	26,5	285	60-100
Equipo de pulverización al vacío	9	34,1	367	60-100

5 Pretratamiento del sustrato

El sustrato debe estar limpio, seco y libre de polvo, grasa, aceite y otro tipo de contaminación. ALEXSEAL Flat Finish se puede aplicar directamente en superficies ya tratadas con el imprimador 442. Se recomienda un ligero lijado con P240-320.

6 Nombres comerciales

Base	F....	ALEXSEAL Flat Finish 555	1 Gal (llenado con 0,82 Gal)
Catalizador	C5556	ALEXSEAL Flat Finish 555 Converter	1 Pint
Disolvente	R5557	ALEXSEAL Flat Finish 555 Reducer	1 Gal

Sólo para uso profesional

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. Mankiewicz queda eximida de cualquier responsabilidad derivada de una aplicación errónea y/o un uso inadecuado. El tratamiento del producto debe documentarse íntegramente mediante un protocolo de aplicación de la pintura.

ALEXSEAL Flat Finish 555

Hoja de datos técnicos: 471-FF
F Series

7 Proporción de mezcla	7 parte por volumen	F....	ALEXSEAL Flat Finish 555
	1 parte por volumen	C5556	ALEXSEAL Flat Finish 555 Converter
	15 - 20 % (vol.) de reducción	R5557	ALEXSEAL Flat Finish 555 Reducer

La cantidad de disolvente puede variar dependiendo de las condiciones de aplicación. El material mezclado se debe filtrar antes de su aplicación.

8 Aplicación	Viscosidad	Zahn nº2: ≈ 24 - 33 seg., boquilla DIN 4 de 4 mm: ≈ 20 - 30 seg.
	Tamaño de la boquilla por gravedad	1,6 mm - 2,0 mm (0,060 a 0,080 in). Convencional y HVLP
	Tamaño boquilla pulverización por depósito a presión	1,2 a 1,5 mm (0,050 a 0,060) - Convencional y HVLP
	Presión de atomización	2,0 a 4,0 bares (30 a 60 PSI) - Convencional y HVLP
	Presión del recipiente	1,0 a 2,0 bares (15 a 30 PSI) - Convencional y HVLP

Aplicación por pulverización: Pulverice una capa cruzada hasta obtener un espesor de película húmeda (WFT, por sus siglas en inglés) de 125 - 150 micrones (5 - 6 milésimas). Con esto logrará un Espesor de Película Seca (DFT) de 60-100 micrones (2 - 4 milésimas). De ser necesario, repítalo al cabo de una hora, a temperatura ambiente.

Nota: El brillo final de la pintura puede variar al pintar bajo diferentes condiciones (por ejemplo, flujo de aire, temperatura, humedad). Pinte las piezas en condiciones iguales para garantizar un brillo uniforme.

9 Duración de la mezcla y secado	Margen ambiental para aplicación óptima - mín. 15°C (60°F) 40% HR, hasta un máx. de 30°C (85°F) 80% HR
---	--

Temperatura para un mínimo tiempo de reaplicación	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Tiempo máx.
Duración efectiva de la mezcla – aprox.	90 min	75 min	60 min	45 min	No procede
Seco para encantar	4,5 horas	3,5 horas	3 horas	2 horas	No procede
Totalmente seco	7 días	5 días	3 días	2 días	N/D
Vuelva a aplicar el revestimiento tras preparar con ALEXSEAL Flat Finish (aplicación mediante pulverización)	90 min	75 min	60 min	45 min	2 horas
Nota: La tabla anterior refleja los tiempos mínimos y máximos aproximados. La temperatura de la superficie, las corrientes de aire, los rayos del sol directos o indirectos, la cantidad y/o el tipo de disolvente, y el grosor de la capa afectarán a los tiempo para lijado, reaplicación, recubrimiento y secado durante la aplicación. Durante la fase de secado la temperatura mínima es de 15 °C (60 °F). Temperatura ideal: 25 °C (77 °F)					
Nota: Las condiciones mínimas de aplicación deberían estar en 3 °C (5,4 °F) sobre el punto de rocío.					

Sólo para uso profesional

Página 2 de 2

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. Mankiewicz queda eximida de cualquier responsabilidad derivada de una aplicación errónea y/o un uso inadecuado. El tratamiento del producto debe documentarse íntegramente mediante un protocolo de aplicación de la pintura.

Rev. 03/24