



## Esmalte Directo Sobre Hierro Y Óxido Liso Brillante Spray

### DEFINICIÓN PRODUCTO

**Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido Spray** brinda protección antioxidante a las superficies de metal. Su fórmula especial actúa a la vez como imprimación, protección y acabado decorativo en un solo producto. Aplicación directa sobre el óxido.

**Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido Aerosol**, acabado **Liso Brillante**, proporciona un aspecto con alto brillo a las **barandillas, rejas, verjas** y todos los **objetos de hierro principalmente en exterior**.

### USOS

Recomendado para la protección y decoración de **barandillas, rejas, verjas**, y **otros objetos de metal expuestos a la intemperie y al sol**.

### CARACTERÍSTICAS

**Tamaños de envases:**

400ml

**Tonos de color:**

Blanco, negro, gris plata, verde oscuro, dorado, rojo

No es recomendable mezclar colores.

**Resistencia a la corrosión:**

Con tecnología Dual-Tech: repelente al agua y anti-oxidante. Excelente resistencia a la corrosión, según normas ASTM-B117 1973, a 100 micras de película seca.

**Adherencia:**

Excelente adherencia sobre acero limpio y oxidado

**Secado:**

1 – 2 h. 15 minutos entre capas

**Resistencia a la temperatura:**

Una vez curado, la película puede soportar hasta 80°C.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

**Preparación de la superficie:**

Lijar las superficies lisas y eliminar las partículas sueltas de óxido y pintura con un cepillo metálico.

Eliminar la grasa, polvo y suciedad con una disolución de detergente, aclarar con agua y dejar secar. Pintar una vez la superficie esté seca.

**Superficies previamente Pintadas:**

Aplicar **Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido Sprays** sobre una zona de prueba, dejar actuar durante una hora. Si no hay reacción aplicar directamente sobre la superficie. Si hay reacción, eliminar toda la pintura de la superficie antes de aplicar.

Para conseguir una buena adherencia sobre zinc, aluminio y superficies galvanizadas aplicar **Hammerite® Fondo para Metal Galvanizado** antes de aplicar **Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido aerosol**.

**Útiles de aplicación:**

Spray

**Temperatura de aplicación:** Entre 8°C y 25°C.

**Tiempo de repintado:** **15 minutos entre capas.**

**Aplicación:** Mantenga el Spraya temperatura ambiente dos horas antes de su uso.  
Mueva el envase vigorosamente con movimientos verticales, hasta que se escuche la bola agitadora y mantenga el movimiento por 3 minutos más.

Aplicar capas finas y uniformes, desde una distancia aproximada de 15 cms, y mantenga el Sprayen movimiento  
Espero 15 minutos entre capas

Entre capas invierta el envase y rocíe 2 segundos para evitar bloqueos.

Para garantizar máxima protección aplicar un mínimo de 3 capas

**Aplicación con brocha:**

**Aplicación con rodillo**

**Aplicación a pistola:**

**Rendimiento:** 0,5 m<sup>2</sup>/400 mL.

**Tiempos de secado\*:** Una capa con un grosor estándar:

- 15 minutos entre capas
- Secado al tacto: 1 - 2 horas.
- En condiciones normales (20°C y 65% de humedad ambiental).

**Limpieza** Quitar el exceso de producto de las herramientas, antes de limpiar con **Hammerite® Disolvente.**

## INFORMACIÓN ADICIONAL

**Precauciones de Uso** Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas

## **y Manipulación**

de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos.

Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.

## **Instrucciones de Seguridad**

Consultar etiquetado del envase.

Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.

## **Tiempo de almacenaje**

36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 40°C.

## **CONTENIDO EN COV:**

La normativa de COV no aplica para este producto

Nota: Los datos facilitados son datos orientativos de carácter general. Nuestras fichas técnicas dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podamos abarcar aquí todos los casos individuales.

Versión: 03/2018