

## Pintura Intumescente Base Agua

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** Recubrimiento intumescente base agua, de un componente, sin cloro ni borato, ensayado por laboratorios independientes acreditados por UKAS.

Como producto base agua, Interchar 1160 ofrece una opción más respetuosa con el medio ambiente para la protección de estructuras de acero, especialmente donde la estética es importante. Su tan bajo olor permite la aplicación en obra y en áreas ocupadas o higiénicamente sensibles.

**Interchar 1160 es un producto marcado CE con la Aprobación Técnica Europea ETA-11/0460.**

## APLICACIONES

Para aportar hasta 60 minutos de protección al fuego sobre vigas de sección I, columnas y secciones huecas en ambientes interiores.

Interchar 1160 ha sido ensayado y evaluado para la protección al fuego de acuerdo con la norma EN 13381 Parte 8.

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERCHAR 1160

<b>Color</b>	Blanco
<b>Aspecto</b>	Mate
<b>Sólidos en volumen</b>	68% ± 3% (medido de acuerdo con ISO 3233 y Método de Guía CEPE).
<b>Espesor recomendado</b>	300-700 micras en seco equivalentes a 441-1029 micras en húmedo aplicables en una sola capa.
<b>Rendimiento teórico</b>	0,97 m <sup>2</sup> /litro a 700 micras dft y sólidos por volumen indicados
<b>Rendimiento práctico</b>	Considérense los factores de pérdidas apropiados
<b>Método de Aplicación</b>	Pistola "airless", Brocha, Rodillo

### Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado por si mismo	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	5 horas	6 horas	18 horas	Prolongado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	4 horas	5 horas	12 horas	Prolongado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	2 horas	4 horas	6 horas	Prolongado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	1 hora	3 horas	4 horas	Prolongado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

Todos los datos de tiempos de secado se indican para un espesor típico de 700 micras EPS. El intervalo de repintado mínimo del Interchar 1160 con capas de acabado es de 24 horas.

## DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

<b>Punto de inflamación (Típico)</b>	>101°C (214°F)
<b>Peso Específico</b>	1,4 kg/l (11,7 lb/gal)
<b>VOC</b>	0 g/kg Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).
	20 g/l Directiva de Producto de la UE (Directiva del Consejo 2004/42/EC)

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

## Pintura Intumescente Base Agua

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a pintar deberían estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación, todas las superficies deberían ser evaluadas y tratadas de acuerdo con ISO 8504:2000. Debería eliminarse el aceite o la grasa de acuerdo con SSPC-SP1 Limpieza con Disolventes.

### Estructuras de acero imprimadas

Interchar 1160 debería aplicarse siempre sobre esquemas de recubrimientos anti corrosivos recomendados. La superficie imprimada debería estar seca y libre de cualquier contaminación e Interchar 1160 debe aplicarse dentro de los intervalos de repintado especificados (consulte la Guía de Aplicación del Interchar 1160).

Áreas de roturas, daños etc., deberían prepararse al estándar especificado (ISO 8501-1:2007 ó SSPC-SP6, chorreo con abrasivos, ó SSPC-SP11, limpieza con herramienta mecánica) y aplicar una capa de imprimación antes de recubrir con el Interchar 1160.

### Superficies imprimadas con zinc

Interchar 1160 puede aplicarse sobre imprimaciones epoxis de zinc metálico, siempre que esas hayan sido repintadas primero con una capa de enlace aprobada (tie coat). Asegúrese de que la superficie imprimada esta limpia, seca y libre de contaminación antes de aplicar el Interchar 1160. Las capas selladoras recomendadas son Intergard 269 ó Intergard 276.

### Substratos Galvanizados

Los substratos de acero galvanizado deberían lavarse y desengrasarse concienzudamente, seguido de un barrido con abrasivos, antes de que les sea aplicada una imprimación aprobada tal como el Intergard 269 o el Intergard 276.

### APLICACIÓN

<b>Mezcla</b>	Este material es un recubrimiento de un componente que deberá mezclarse siempre completamente con un mezclador mecánico antes de su aplicación.	
<b>Pistola "airless"</b>	Recomendado	Rango de boquilla 0,43-0,53 mm (17-21 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 175 kg/cm <sup>2</sup> (2489 p.s.i.)
<b>Pistola Convencional (Presión del calderín)</b>	No recomendado	
<b>Pistola de aire (Convencional)</b>	No adecuado	
<b>Brocha</b>	Adecuado - Áreas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 100-300 micras (4,0-12,0 mils) por capa
<b>Rodillo</b>	Adecuado - Áreas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 100-300 micras (4,0-12,0 mils) por capa
<b>Disolvente</b>	No se requiere normalmente	
<b>Limpiador</b>	Agua limpia	
<b>Paradas</b>	No permita que el material permanezca en los latiguillos, pistolas o equipo airless. Lave detenidamente todo el equipo con agua limpia. No use disolventes orgánicos.  Todo el material sin usar debe almacenarse en botes cerrados. Los botes parcialmente llenos pueden mostrar una piel en la superficie después de estar almacenados.	
<b>Limpieza</b>	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con agua limpia. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos.  Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.	

## Pintura Intumescente Base Agua

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Debería consultarse la detallada Guía de Aplicación del Interchar 1160 antes de su uso.

Interchar 1160 debe estar protegido de la congelación en todo momento durante su almacenamiento y transporte.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío.

La película máxima en una sola capa se logra mejor mediante pulverización sin aire. Cuando se aplican métodos diferentes de la pulverización sin aire, es improbable que se alcance la película requerida.

Debe tenerse cuidado con no sobre-aplicar en áreas tales como ángulos internos, esquinas, bordes, etc.

La apariencia del acabado del Interchar 1160 depende del método de aplicación. En áreas visibles se prefiere la aplicación a pistola, la cual puede aportar un acabado mas liso. Acabados decorativos más altos requieren una preparación adicional antes de la aplicación de capas de acabado; Por favor, consulte la Guía de Aplicación para más información.

Interchar 1160 ha sido ensayado según EN 13381 Parte 8 y ETAG N° 18; por favor, para más detalles consulte a International Protective Coatings.

Cuando se usa en conjunto con una imprimación anticorrosiva y capa de acabado (s) adecuadas, Interchar 1160 puede usarse para ambientes interiores clasificados hasta un C3, según se define en ISO 12944-2:1998.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

---

### COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Las siguientes imprimaciones están aprobadas para su uso con Interchar 1160, después de haber sido ensayadas de acuerdo con ETAG N° 18

Intercryl 525	Intercure 200
Intercure 200HS	Intergard 251
Intergard 269	Intergard 276
InterH2O 499	Interprime 306
Interseal 670HS	Interseal 1052

Interchar 1160 puede también aplicarse sobre Interzinc 52 siempre que se aplique una capa de enlace apropiada; ver por favor la sección de Preparación de la Superficie.

Las siguientes capas de acabado pueden ser utilizadas con Interchar 1160., después de haber sido ensayadas de acuerdo con ETAG N° 18:

Intercryl 525	Intersheen 579
Interthane 870	Interthane 990
Interthane 990SG	

Hay una amplia gama de imprimaciones y capas de acabado que pueden ser apropiadas para su uso con Interchar 1160; por favor para más información o asistencia contacte con International Protective Coatings.

## Pintura Intumescente Base Agua

**INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA** Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD** Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Vol	Pack
	20 litros	20 litros	20 litros
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.			

PESO DEL PRODUCT (TÍPICO)	Unit Size	
	20 litros	30.2 kg

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	
		12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

### Nota importante

*La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto. .*

*Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.*

Copyright © AkzoNobel, 09/03/2020.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**