Interchar® 3120

Modified Epoxy Intumescent

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Interchar 3120 es un recubrimiento versátil, epoxi modificado de dos componentes para protección de fuegos celulósicos.

Interchar 3120 es un recubrimiento sin boro y con bajo VOC diseñado para aportar protección al fuego en aceros estructurales.

Ensayado independientemente, evaluado y certificado este producto es adecuado para su uso en secciones estructurales tanto a cielo abierto como bajo cubierta.

Interchar 3120 es un material que se aplica a pistola y no requiere ningún tipo de refuerzo.

APLICACIONES

Para ayudar a preservar la integridad estructural del acero en situaciones de incendios celulósicos. Las estructuras típicas que requieren esta protección incluyen una amplia gama de edificios comerciales, industriales, públicos y de transporte por ejemplo terminales de aeropuertos, centros de ocio, centros de convención, edificios altos, instalaciones educativas, centros comerciales, complejos industriales y hoteles.

Interchar 3120 utiliza tecnología epoxi duradera para proporcionar un material que permita que las estructuras de acero se fabriquen y protejan del fuego lejos del sitio de construcción.

Interchar 3120 ha sido diseñado para ser extremadamente versátil y puede usarse directamente sobre el metal o sobre imprimaciones aprobadas, con equipo de aplicación estándar o plural, con capa de acabado o sin ella, sobre secciones “I”, secciones huecas y vigas celulares.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERCHAR 3120

Color	Gris claro (Parte A – Negro; Parte B – Blanco)
Aspecto	Semi-brillo
Sólidos en volumen	100% (medido de acuerdo con ISO 3233)
Espesor recomendado	Depende del nivel de la protección al fuego requerida. Normalmente en un rango entre 0,5mm hasta 8mm (con un espesor típico de 2mm por capa)
Rendimiento teórico	1 Kg de Interchar 3120 aportará 1mm de protección al fuego a 0,725m²
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola “airless”

Tiempo de secado

			Intervalo de repintado por si mismo	
Temperatura	**Seco al tacto**	**Seco duro**	*Mínimo*	*Máximo*
10°C (50°F)	16 horas	33 horas	6 horas	Prolongado[1]
15°C (59°F)	16 horas	22 horas	6 horas	Prolongado[1]
25°C (77°F)	7 horas	16 horas	6 horas	Prolongado[1]
40°C (104°F)	3 horas	4 horas	6 horas	Prolongado[1]

[1] Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings
Todos los datos de tiempos de secado se basan en un espesor típico de 2mm DFT.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico) Parte A >111°C (232°F); Parte B >111°C (232°F); Mezcla >111°C (232°F)

VOC	0.17 lb/gal (21 g/lt) 0 g/kg solventes	EPA Método 24 Directiva de la UE sobre emisiones de (Directiva del Consejo 2010/75/UE)

Para más detalles, ver la sección: Características del producto.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a pintar deberían estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura todas las superficies deberían ser evaluadas y tratadas conforme a la norma ISO 8504:2000.

Debería eliminarse el aceite o la grasa de acuerdo con SSPC-SP1 Limpieza con Disolventes.

Las superficies de acero deben chorrearse con abrasivos e imprimadas con una imprimación adecuada. El chorro debería ser hasta un mínimo de Sa2½ (ISO 8501:2007) o SSPC-SP6. El perfil de rugosidad para substratos de acero debería ser como mínimo de 50 micras (2 mils). La selección de la imprimación se basa en el ambiente final al que el sistema de protección al fuego estará expuesto.

Interchar 3120 para servicio en algunos ambientes puede aplicarse directamente sobre substratos de acero chorreados. Pida consejo a International Protective Coatings. Las superficies deberían prepararse con chorro abrasivo hasta un mínimo de Sa2½ (ISO 8501:2007) o SSPC-SP6. Debe conseguirse un perfil de rugosidad como mínimo de 50 micras (2 mils). La aplicación debería realizarse antes de que se oxide la superficie de acero chorreada.

Interchar 3120 puede aplicarse también sobre substratos de acero galvanizado. La superficie debería prepararse por barrido con abrasivos que aporten una superficie rugosa, hasta un estándar similar al Sa1 (ISO 8501:2007) o SSPC-SP7 o NACE Nº4. Generalmente con un barrido se consigue un perfil de rugosidad de entre 15-25 micras. Después del barrido debe aplicarse una imprimación adecuada.

Interchar 3120 es adecuado para la aplicación directa sobre sustratos de acero negro (ISO 8501/BS7079) para ambientes corrosivos hasta C3 (ISO12944-2). Consulte a International Protective Coatings para más detalles.

APLICACIÓN

Mezcla

Tanto sí se aplica con pistola airless como a brocha, primero será necesario mezclar completamente un juego de Interchar 3120.Ambos componentes deberían haber sido almacenados durante 24 horas como mínimo a 15ºC y totalmente agitados individualmente usando un agitador potente antes de mezclarlos conjuntamente.

Relación de mezcla

2.5 parte(s) : 1 parte(s) por peso

Vida útil de la mezcla

20°C (68°F)	40°C (104°F)
45 minutos	30 minutos

Pistola airless de componentes múltiples	Adecuado	Equipo plural calentado. Consulte la Guía de Aplicación.
Pistola “airless”	Recomendado	Equipo de aplicación de tramo único con bomba 70:1 Rango de boquilla 0,63 - 0,74mm (25-29 thou)
Brocha	Adecuado - Areas pequeñas solamente	Recomendado para áreas pequeñas y reparaciones, serán necesarias multiples capas para conseguir el espesor de película seca requerido.
Rodillo	No recomendado	
Disolvente	International GTA007	Puede diluirse hasta un 8% por volumen. Para mejores resultados, consulte la Guía de Aplicación de Interchar 3120.
Limpiador	International GTA822	

Paradas

No permita que el material permanezca en mangueras, pistolas o equipos de pulverización. Limpie a fondo todo el equipo con International GTA822.

Limpieza

Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA822. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Si se aplica el Interchar 3120 en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

No aplicar temperaturas del aire o del acero por debajo de 5ºC (41ºF) o cuando la humedad relativa sea mayor del 85%. Este producto no curará adecuadamente por debajo de 5ºC (41ºF). Para un mayor rendimiento la temperatura ambiente debería estar por encima de 10ºC (50ºF).

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3ºC (5ºF) por encima del punto de rocío.

En común con todos los epoxies, Interchar 3120 se entizará y descolorará debido a la exposición en exteriores. Estos fenómenos no son perjudiciales para el rendimiento ignífugo. Si se requiere un acabado cosmético duradero con un buen brillo y retención del color, recubra con las capas de acabado recomendadas.

En sistemas de varias capas de pintura y al objeto de lograr la mejor adherencia entre ellas, se recomienda mantener el mínimo intervalo de repintado posible.

Interchar 3120 está ensayado y evaluado de acuerdo con los estándares/consejos siguientes:
- BS 475 Partes 20-22 – ASFP Libro Amarillo Rev5 Evaluado
- EN 13381-8 ensayado y evaluado
- EN 13381-9 ensayado y evaluado para vigas celulares
- ASFP Libro Amarillo Rev5 evaluado para vigas celulares
- Normas australianas AS 1530.4-2014 y AS 4100
- GB 14907-2018 (Consulte a AkzoNobel para proyectos especificados de acuerdo con GB)

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Interchar 3120 ha sido testado como parte de un sistema de recubrimiento para su uso en incendios sobre una amplia gama de sistemas de imprimación aprobados.

Intercure 200HS	Intergard 2575
Intergard 251	Intergard 269
Intergard 2511	Interseal 1052
Intergard 251HS	Interseal 670HS
Intergard 2509	Interzinc 52

Se recomiendan los siguientes acabados para el Interchar 3120:

Interfine 1080
Interfine 878
Interfine 979
Interthane 870
Interthane 990
Interthane 990SG

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento teórico y práctico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen aplicadores profesionales en situaciones industriales de acuerdo con los consejos facilitados en esta ficha técnica, en la Ficha de Datos de Seguridad y en sus envases, y no debería ser usado sin consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de que se realicen trabajos de soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

En caso de duda sobre la idoneidad del uso de este producto, consulte a AkzoNobel para obtener más asesoramiento.

TAMAÑO DEL ENVASE

Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
	Peso	Envase	Peso	Envase
25 kg	17.86 kg	20 litros	7.14 kg	5 litros

Para conocer la disponibilidad de otros tamaños de envase, póngase en contacto con AkzoNobel.

PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)

Tamaño del Envase	Parte A	Parte B
25 kg	19.65 kg	7.69 kg

ALMACENAMIENTO

Tiempo de vida	18 meses a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del substrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 25/10/2024.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com