

Acrílico Modificado

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Acabado cosmético epoxi acrílico de dos componentes, que aporta una buena durabilidad a largo plazo. Interfine 691 ofrece unas prestaciones equivalentes a las del típico acabado cosmético del poliuretano repintable.

APLICACIONES

Diseñado como capa de acabado para uso tanto en obra nueva como en el mantenimiento industrial. Para usar en una amplia variedad de ambientes agresivos que incluyen a estructuras offshore, instalaciones petroquímicas, puentes, fábricas de celulosa y papel, y plantas de energía.

Indicado para situaciones de aplicación tanto en obra como en fábrica y es ideal donde la legislación impida el uso de isocianatos.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERFINE 691

Color	Amplia gama a través del sistema Chromascan
Aspecto	Alto brillo
Sólidos en volumen	53% ± 3% (dependiendo del color)
Espesor recomendado	50 micras (2 mils) en seco, equivalente a 94 micras (3,8 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	10,60 m ² /litro a (50 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos) 425 sq.ft./galones US a 2 mils con los sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola "airless", Brocha, Pistola convencional, Rodillo

Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado por si mismo	
			Mínimo	Máximo
-5°C (23°F)	6 horas	26 horas	26 horas	Prolongado ¹
5°C (41°F)	4 horas	22 horas	22 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	2 horas	8 horas	8 horas	Prolongado ¹
35°C (95°F)	1 hora	6 horas	6 horas	Prolongado ¹

¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Parte A 29°C (84°F); Parte B 28°C (82°F); Mezcla 29°C (84°F)	
Peso Específico	1,40 kg/l (11,7 lb/gal)	(dependiendo del color)
VOC	3.41 lb/gal (409 g/lit)	EPA Método 24
	286 g/kg	Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

Protective Coatings

Acrílico Modificado

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Superficies Imprimadas

Interfine 691 debería aplicarse siempre según un esquema de recubrimiento anticorrosivo recomendado. La superficie imprimada debería tener una apariencia normal, estar seca y libre de toda contaminación, e Interfine 691 debe aplicarse respetando los intervalos de recubrimiento especificados (consultar la correspondiente hoja de datos técnicos).

Las áreas de roturas, daños, etc. deberían prepararse según el estándar especificado (por ejemplo, Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP6, Chorreado de abrasivos, o SSPC SP11, Limpieza mediante herramienta mecánica) y aplicar la imprimación antes de aplicar Interfine 691.

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado			
	(1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.			
	(2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.			
Relación de mezcla	2 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
Vida útil de la mezcla	-5°C (23°F) 8 horas	5°C (41°F) 8 horas	25°C (77°F) 7 horas	35°C (95°F) 6 horas
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,33-0,45 mm (13-18 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Pistola de aire (Convencional)	Recomendado	Utilizar un equipo de marca adecuado..		
Brocha	Adecuado	Normalmente, se pueden obtener 30-50 micras (1,2-2,0 mils)		
Rodillo	Adecuado	Normalmente, se pueden obtener 30-50 micras (1,2-2,0 mils)		
Disolvente	No recomendado	Usar International GTA007 solo en circunstancias excepcionales (máx. 5% en volumen). NO UTILIZE NINGUN OTRO DISOLVENTE. No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.		
Limpiador	International GTA007			
Paradas	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA007. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpieza			
	Limpieza todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos.			
	Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

Acrílico Modificado

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El nivel de brillo y acabado de la superficie depende del método de aplicación. Evitar el empleo de métodos de aplicación mixtos siempre que sea posible. Los mejores resultados se obtienen mediante un método de aplicación consistente. Los mejores resultados en cuanto a brillo y aspecto se obtienen siempre mediante la aplicación con pistola de aire convencional.

Para la aplicación con brocha y rodillo, y en algunos colores, podrían ser necesarios dos capas de Interfine 691 para obtener un acabado uniforme. Esto es particularmente cierto para los colores brillantes tales como naranjas o amarillos cuando se utilizan pigmentos sin plomo. Lo más práctico es usar una capa anticorrosiva o intermedia de un color compatible debajo del Interfine 691.

Cuando se repinte después de haber estado expuesto al ambiente o de haber envejecido, asegúrese de que la pintura está totalmente limpia hasta eliminar cualquier contaminación del sustrato tal como aceite, grasa, cristales de sal, humos del tráfico y caleos antes de aplicar otra capa de Interfine 691.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío.

La condensación que ocurra durante o inmediatamente después de la aplicación puede resultar en un acabado mate y/o cambio de color.

La exposición prematura a agua estancada producirá cambio de color, especialmente en colores oscuros y a bajas temperaturas.

Si se aplica el Interfine 691 en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

Este producto no está recomendado para uso en condiciones de inmersión. Cuando es probable que hayan importantes salpicaduras de productos químicos o disolventes, se ruega consultar a International Protective Coatings para información sobre la idoneidad.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Se recomiendan las siguientes imprimaciones/capas intermedias para el Interfine 691:

Intercure 200	Intercure 200HS
Intercure 384	Intercure 420
Intergard 233	Intergard 251
Intergard 269	Intergard 400
Intergard 410	Intergard 475HS
InterH2O 499	Interplus 356
Interseal 670HS	Intershield 300

El Interfine 691 está diseñado para recubrirse por sí mismo.

Acrílico Modificado

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	15 litros	10 litros	20 litros	5 litros	5 litros
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCT (TÍPICO)	Unit Size	Parte A		Parte B	
		15 litros	17.28 kg		5.46 kg
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición. No almacenar por encima de 35°C (95°F).			

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com