

Primario/Acabado Epóxico

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Primer /acabado de dos componentes, a base de epoxi, resistente al desgaste y tolerante a la superficie.

USOS PROPUESTOS Como primario/acabado para cubiertas, aparejos y compartimentos de carga. Utilización exclusiva para el mantenimiento a bordo.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO	Color	ISA420-Acabado Rojo , ISA430-Acabado Verde, ISA450-Acabado Gris
	Acabado/Brillo	Mate
	Parte B (Agente Curante)	ISA426
	Sólidos en Volúmen	65% ±2% (ISO 3233:1998)
	Relación de mezcla	5 volúmen(es) Parte A contra 1 volúmen(es) Parte B
	Espesor de Película Típico	75 micras secas (115 micras mojadas)
	Rendimiento teórico	8.67 m ² /litro a 75 micras de espesor de película seca (dft), permita factores de pérdida apropiados
	Método de aplicación	Brocha, Rodillo
	Flash Point	Parte A 35°C; Parte B 25°C; Mezclado 28°C
	Período de Inducción	No requerido

Información de Secado	5°C	10°C	25°C	35°C
Seco al tacto [ISO 9117/3:2010]	6 hrs	4 hrs	2 hrs	30 mínimos
Secado duro [ISO 9117-1:2009]	8 hrs	6 hrs	4 hrs	90 mínimos
Vida útil en recipiente	5 hrs	3 hrs	2 hrs	60 mínimos

Información de Repintado - Ver Limitaciones	Temperatura del Substrato							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Recubierto Por								
Intergard 740	12 hrs	7 días	8 hrs	7 días	4 hrs	7 días	90 mínimo s	7 días
Intersheen 579	12 hrs	24 hrs	8 hrs	24 hrs	4 hrs	24 hrs	90 mínimo s	24 hrs
Interstores Epoxy Primer	12 hrs	28 días	8 hrs	28 días	4 hrs	28 días	90 mínimo s	28 días
Interstores Polyurethane	12 hrs	7 días	8 hrs	7 días	4 hrs	7 días	90 mínimo s	3 días
Interthane 990	12 hrs	7 días	8 hrs	7 días	4 hrs	7 días	90 mínimo s	3 días

DATOS REGULATORIOS	VOC	326 g/lit como se suministra (Método 24 EPA) 225 g/kg de pintura líquida como se suministra. Dirección de Emisiones de Disolventes, de E.U.A. (Council Directive 1999/13/EC) 327 g/lit Estándar Nacional Chino GB23985
		Los valores VOC son típicos y se proporcionan con propósitos de servir de guía. Estos pueden estar sujetos a variación dependiendo de los factores como las diferencias en color y tolerancias normales de fabricación.

Primario/Acabado Epóxico

CERTIFICACIÓN

Cuando utilizado como parte de un esquema aprobado, este producto posee las certificaciones siguientes:

- Contacto con Alimentos - Transporte de Granos (NOHH)
- Resistencia al Fuego - Cumple con la Directiva de Equipo Marino
- Resistencia al Fuego - Dispersión Superficial de Flama (Exova Warringtonfire)
- Resistencia al Fuego - Humo y Toxicidad (Exova Warringtonfire)

Consulte a su Representante de International Paint para detalles.

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su Representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua fresca, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con solventes" (SSPC-SP1).

OBM - Exposed steel and corrosion:

Prepare manual mecánicamente como mínimo a la norma St2 (ISO 8501-1:2007). Nota, todas las escamas deben ser removidas y las áreas que no puedan prepararse adecuadamente con rasqueta o pistola de agujas debe ser preparada con abrasivos al estándar Sa2 (ISO 8501-1:2007). Normalmente esto aplica a acero grados C o D de este estándar.

Interstores Epoxy Primer es adecuado para recubrir la mayoría de los sistemas de recubrimientos envejecidos. Los recubrimientos sueltos o delaminados deben removerse hasta un sustrato firme, y Interstores Epoxy Primer debe ser aplicado para traslaparse a los sistemas existentes por 2-3 cm (1 pulgada). Los epóxicos y poliuretanos brillantes pueden requerir abrasión.

Recubrimientos Intactos:

Este producto puede ser aplicado como capa completa sobre la mayoría de los tipos genéricos de pintura que han envejecido por lo menos tres meses. Se recomienda que se realice una pequeña prueba antes de aplicar una capa completa sobre ciertos tipos genéricos. Consulte a International Paint para tipos genéricos aceptables y la extensión de la preparación de superficie requerida. El control preciso de espesores es esencial, particularmente cuando se repintan esquemas existentes.

Consulte a su Representante de International Paint para recomendaciones específicas.

NOTA

Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:

SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 en lugar de Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP2 en lugar de St2 (ISO 8501-1:2007)

Primario/Acabado Epóxico

APLICACIÓN

Mezclado	El material se surte en dos contenedores como unidad. Siempre mezcle una unidad completa en las proporciones suministradas. (1) Agite la Base (Parte A) con un agitador mecánico. (2) Combine el contenido completo del Agente Curante (Parte B) con la Base (Parte A) y mezcle perfectamente con un agitador mecánico.
Adelgazador	Adelgazamiento no es normalmente necesario. Consulte el representante local para obtener consejos durante el uso en condiciones extremas. No adelgace más que permitido por la legislación ambiental local.
Aspersión Airless	No se recomienda la aplicación por aspersión airless.
Aspersión Convencional	No se recomienda la aplicación por aspersión.
Brocha	Recomendado
Rodillo	Recomendado
Limpiador	International GTA220/GTA822
Paros de Trabajo y Limpieza	Limpie todo el equipamiento inmediatamente después del uso con disolvente International GTA220/GTA822. No exceda el tiempo de vida útil. Todo el material residual y los envases vacíos deben ser descartados en conformidad con las leyes e reglas ambientales locales apropiadas.
Soldadura	En caso de se realice soldadura o corte con flama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

SEGURIDAD

Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.

Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguir las estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.

NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

Contacto en China (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

Primario/Acabado Epóxico

LIMITACIONES

Interstores Epoxy Primer no es adecuado para su utilización en áreas de inmersión.

Se logrará un óptimo desempeño cuando este recubrimiento es aplicado sobre acero preparado St2 (ISO 8501-1:2007).

Al igual que todos los recubrimientos epóxicos, Interstores Epoxy Primer exhibirá caleo de la película al exponerse a luz UV.

La información de repintado se proporciona solo como guía y esta sujeta a variación regional dependiendo de las condiciones del clima y medioambiente. Consulte a su representante local de International Paint para recomendaciones específicas.

Aplíquese en buenas condiciones climáticas. La temperatura de la superficie a recubrir deberá ser al menos 3°C mayor al punto de rocío. Para propiedades óptimas de aplicación eleve la temperatura del material a un mínimo de 21-27°C, a menos que se especifique lo contrario, antes del mezclado y aplicación. El material sin mezclar (en contenedores cerrados) debe mantenerse en almacenaje de acuerdo con la información proporcionada en la Sección de ALMACENAJE en esta Hoja Técnica. Los datos técnicos y de aplicación presentados en este documento tienen el propósito de establecer un lineamiento general para los procedimientos de aplicación. Los resultados de pruebas de desempeño se obtuvieron en ambiente controlado de laboratorio International Paint no declara que los resultados publicados de las pruebas, o cualquier otra prueba, representa de forma precisa los resultados encontrados en todos los ambientes en campo. Ya que los factores de aplicación, ambiente y diseño pueden variar significativamente, se debe tener mucho cuidado en la selección, verificación del desempeño y uso del recubrimiento.

TAMAÑO DE UNIDAD	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Paquete	Vol	Paquete
	20 lt	16.67 lt	20 lt	3.33 lt	5 lt
	5 Gal (US)	4.17 Gal (US)	5 Gal (US)	0.83 Gal (US)	1 Gal (US)

Para disponibilidad de otros tamaños de unidad consulte a International Paint

PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD	Tamaño de unidad	Peso de unidad
	20 lt	30.35 Kg
5 Gal (US)	59.4 lb	

ALMACENAMIENTO	Vida en anaquel	Parte A - 18 meses a 25 °C
		Parte B - 12 meses a 25 °C
Sujeto a reinspección posterior. Almacénese en condiciones secas, a la sombra y lejos de fuentes de calor e ignición.		

DISPONIBILIDAD MUNDIAL Consulte a International Paint.

NOTA IMPORTANTE

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del substrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías

AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com