

# Interprime 880

## Imprimaciones

### Imprimación epóxica para acabados de alto rendimiento



#### DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS

Interprime 880 imprimación bi-componente epoxi para acabados, diseñada para utilizarse en un amplio rango de temperaturas y proporcionar una base excelente para recubrimientos de poliuretano como Perfection. Interprime 880 es también apto para la aplicación directa sobre las masillas Interfill 830 e Interfill 833.

\* No se necesita añadir "Accelerator" dentro de las aplicaciones de amplio abanico de temperaturas (5°C-35°C/40°F-95°F)

\* Sus propiedades anticorrosivas permiten lijar completamente hasta llegar al sustrato de metal

\* Sencillez en la proporción de los componentes (1:1)

\* Excelente base para proyectar el brillo de los acabados

\* Lijado mejorado

Interprime 880 se puede utilizar sobre una amplia variedad de sustratos, como compuestos/fibra de vidrio, y metal adecuadamente imprimado y madera.

#### INFORMACIÓN SOBRE PRODUCTOS

Color	YPA884-Off White, YPA885-Azul Gris
Acabado	Mate
Densidad	1.18
Sólidos en volumen	41%
Proporción mezcla	1:1 por volumen (tal como se suministra)
Convertidor/endurecedor	YPA883
Tiempo habitual de almacenamiento	2 año(s)
VOC	503 g/l
Tamaño del envase	2 Lt (Mezclado). 8 Lt (Mezclado).

#### INFORMACIÓN SOBRE SECADO/REPINTADO

	Intervalo de repintado			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Seco al Tacto	3 horas	2 horas	50 min.	35 min.
Tiempo útil de aplicación	24 horas	19 horas	9.5 horas	6 horas

	Recubrimiento							
	Temperatura del sustrato							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
Interprime 880	1 horas	7 días	1 horas	7 días	1 horas	7 días	1 horas	7 días
Interspray 900	1 días	3 días	16 horas	1 días	8 horas	1 días	8 horas	1 días
Interspray 900	1 días	3 días	16 horas	1 días	8 horas	1 días	8 horas	1 días
Perfection	1 horas	7 días	1 horas	7 días	1 horas	7 días	1 horas	7 días
Perfection Pro	1 horas	7 días	1 horas	7 días	1 horas	7 días	1 horas	7 días
Reaction Lacquer	1 días	3 días	16 horas	1 días	8 horas	1 días	8 horas	1 días

**Nota:** En condiciones de humedad (>75%) incrementar el mínimo tiempo de recubrimiento para Interspray 900 a tres días para todas las temperaturas.

#### APLICACIÓN Y USO

##### Preparación

**ACERO/ALUMINIO** Aplique Interprime 820, rellenando con Interfill 830/Interfill 833 si es preciso. Lijar con abrasivo 60-120P para obtener rugosidad. Imprimir con Interprime 820 o Interprime 880 y lijar con abrasivo 280-320P.

**MADERA** Aplique una imprimación de Interprime 820. Lije con papel de lija de grano 280-320.

**GELCOAT/COMPOSITE** Desengrase toda la superficie frotando con un paño impregnado de disolvente y cambie de paño con frecuencia para evitar la contaminación. Lijar con papel de grano 80-180.

**MASILLAS DE RELLENO EPÓXICAS** Frote con un papel de lija de grano 60-120. Imprimir con Interprime 820 o Interprime 880. Lije con papel de lija de grano 280-320.

**IMPRIMACIONES EPÓXICAS** Limpiar la superficie con paño o trapo impregnado de disolvente de limpieza de superficie, cambiar los paños/ trapos frecuentemente a fin de evitar contaminar la superficie. Lije con papel de lija de grano 180, seguido de grano 280-320. Aplicar dos capas máximo de Interprime 880 al día como se especifica.

**TODO TIPO DE sustratos** Elimine todos los restos del chorreado y lijado con un chorro de aire limpio y termine de limpiar con un cepillo limpio o una escoba. (Para obtener un mejor resultado, utilice una aspiradora).

##### Método

Aplique el número de capas que sea necesario, tal como se detalla en la ficha técnica, a pistola, respetando el intervalo

Para más información contactar con el técnico de su zona o en [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2015.

# Interprime 880

## Imprimaciones

### Imprimación epóxica para acabados de alto rendimiento



#### Consejos

de aplicación entre ellas. Cuando lo aplique sobre madera, diluya la primera capa.

**Mezcla** Agite bien los distintos contenidos antes de mezclarlos. Mezcle perfectamente la base y el endurecedor en las proporciones indicadas.

**Disolvente** YTA910, YTA915, YTA920, YTA925

**Disolución** Utilizar YTA910 o YTA915 para temperaturas entre 5-21°C, utilizar YTA920 para temperaturas entre 21-35°C. YTA910 puede ser utilizado como limpiador de equipo. Nota: YTA925 debe utilizarse solamente para temperaturas de 30°C o superiores y añadir un máximo de 5% en volumen de YTA920 como disolvente más lento.

**Limpiador** YTA910 o GTA220

**Control de ventilación y humedad** Aplicar con buena ventilación y ambiente seco.

**Airless** Presión: 165 bar/2400 psi Boquilla Airless: 0.38-0.48 mm/15-19. Aplique epoxi sin disolver sólo mediante pulverización sin aire. Para la aplicación con equipo de pintado Airless: Presión: 165 bar/2400 psi presión salida del fluido (3.5 bar / 50 psi el aire adicional en la boquilla). Paso tipo de boquilla: 0.33-0.38 mm/13-15 mils. Recomendado añadir 5% disolvente. Aplicar a menor presión es posible PERO la atomización del vano debe ser ajustada es aconsejable reducir el tamaño de paso de la boquilla y las presiones de fluido para obtener un suministro de aire adecuado especialmente cuando la presión es inferior a 135 bar/ 2000 psi. No se recomienda presiones de fluido inferiores a 100 bar/ 1500 psi, ya que la capa aplicada final no tendrá ni el aspecto ni proporcionará la prestación del producto. Para lograr un aspecto y prestación adecuada es aconsejable aumentar la presión de fluido a su punto óptimo.

**Pistola convencional** Presión: 2.1-4.08 bar/30-60 psi (presión en boquilla). Presión calderín (6ft manguera) 8-10 psi. Tamaño de la boquilla: 1,4-1,8 mm. Rebajar 5-15%. El rebaje mínimo es recomendable (5%) cuando se utilicen las boquillas mayores. Nota: Con una disolución del >15% resultará una película seca de < 100 micras/3.9 mils.

**Brocha** Aplique los retoques con brocha.

**Rodillo** Puede usarse para retoques.

**Otros** Cuando aplique un gran espesor, evite el riesgo de que quede atrapado disolvente respetando las recomendaciones sobre grosor de las capas y sobre intervalos de recubrimiento.

#### Algunos puntos importantes

No utilizar a temperaturas inferiores a 5°C/41°F. No utilizar sin mezclar perfectamente con el endurecedor en la proporción que se especifica. La temperatura del producto debe estar entre 5°C y 35°C. La temperatura ambiente debe ser superior 5°C/40°F e inferior 40°C/104°F. La temperatura del sustrato debe ser superior 5°C/41°F e inferior 40°C/104°F.

#### Compatibilidad/substratos

No se debe utilizar sobre productos monocomponentes.

#### Número de capas

Tal como se especifica Máx. dos capas de Interprime 880 al día.

#### Rendimiento

(Teórico) - 4 m<sup>2</sup>/l @ 250 micras WFT.

#### DFT recomendado por capa

100 micras seco

#### WFT recomendado por capa

244 micras húmedo

#### Métodos de aplicación

Airless, Pistola convencional

### INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

#### Almacenamiento

##### INFORMACIÓN GENERAL:

Debe evitarse la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para aprovechar todo el tiempo de almacenamiento de Interprime 880, compruebe que entre uso y uso el envase está bien cerrado y que la temperatura oscila entre 5°C y 35°C. Mantener el producto en lugar fresco y seco, fuera de la exposición a la luz solar directa.

##### TRANSPORTE:

Interprime 880 debe guardarse en contenedores con cierres de seguridad durante su transporte y almacenamiento, y mantenerse en su envase original cerrado tal como se suministra hasta su utilización.

#### Seguridad

GENERAL: Si desea más información sobre Seguridad y Salud, lea la parte de la etiqueta dedicada a este tema, que también puede solicitar a nuestra línea de ayuda técnica.

VERTIDOS: No tire latas ni vierta pintura en cursos fluviales; utilice las instalaciones destinadas a este propósito. Antes de eliminarlas, es mejor dejar que las pinturas se endurezcan.

No se eliminarán restos de Interprime 880 a través de los conductos ordinarios de eliminación de residuos urbanos ni se arrojarán a vertederos sin el oportuno permiso. El vertido de restos debe acordarse con las autoridades competentes.

#### NOTAS IMPORTANTES

*La información que se facilita en este prospecto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin consultar previamente por escrito la idoneidad del mismo para los objetivos perseguidos, lo hace a su propio riesgo; no aceptamos responsabilidad alguna relativa al rendimiento del producto ni a pérdidas o daños (excepto muerte o daños y perjuicios personales resultantes de negligencia) que puedan surgir por dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones esporádicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollar constantemente el producto.*

Para más información contactar con el técnico de su zona o en [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2015.