

Perfection Pro

Acabados

Acabado brillo de poliuretano, de alto rendimiento



DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS

Perfection (Profesional) es un poliuretano de alto brillo de última generación para el pintado de la obra muerta. Proporciona gran durabilidad, alto brillo, gran retención de color y resistencia química. Disponible en una extensa gama de colores, Perfection Pro se puede aplicar a pistola o a rodillo/brocha, se puede aplicar sobre cualquier sustrato. Perfection Pro tiene 2 resinas diferentes diseñadas especialmente. Una resina ha sido especialmente optimizada para su aplicación a pistola y la otra para su aplicación a rodillo/brocha. Han sido especialmente formuladas para conseguir acabados de calidad profesional de forma fácil. La combinación de los filtros UV con la unión química bicomponente de los poliuretanos proporciona la mejor protección.

* Resistente químicamente al diesel, gasolina, aceite, ácidos poco agresivos y alcaloides.

SÓLO para uso profesional.

INFORMACIÓN SOBRE PRODUCTOS

Color	Disponibilidad de una amplia gama de colores (más de 200 equivalentes RAL y colores de Perfection). Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com .
Acabado	Alto brillo
Densidad	Desde 1.04 a 1.22 dependiendo de los colores.
Sólidos en volumen	54% Relaciones (varia según el color)
Proporción mezcla	2:1 por volumen (tal como se suministra)
Convertidor/endurecedor	Perfection Pro Curing Solution
Tiempo habitual de almacenamiento	2 año(s) (1 año para convertidor)
VOC	Entre 421 y 483 gr/l.(con el catalizador)
Tamaño del envase	US Galon

INFORMACIÓN SOBRE SECADO/REPINTADO

	Intervalo de repintado		
	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Seco Duro	36 horas	19 horas	17 horas
Seco al Tacto	17 horas	11 horas	7 horas
Tiempo útil de aplicación	5 horas	4 horas	3 horas

Nota: Para aplicaciones a rodillo o brocha @ 23°C (73°F) puede utilizar como guía lo siguiente: Seco al tacto 30 Hrs y Seco duro 42 Hrs. Estos son solamente valores indicativos que podrán variar según las condiciones de aplicación, como humedad, temperatura, dilución etc.

Recubierto por	Recubrimiento					
	Temperatura del sustrato					
	15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.
Perfection Pro	48 horas	3 días	24 horas	2 días	12 horas	24 meses

Nota: Los tiempos expresados son para las aplicaciones a brocha o rodillo.

En aplicaciones a pistola, el producto puede recubrirse cuando este seco al tacto. El tiempo máximo de recubrimiento por pistola es de 24 horas.

APLICACIÓN Y USO

Preparación	<p>SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS:</p> <p>En buen estado: Lavar con Super Cleaner, enjuagar con agua dulce y dejar secar. Lijar con P320-400.</p> <p>En mal estado: Elimine todos los revestimientos anteriores y aplique una imprimación al sustrato.</p> <p>IMPRIMACIONES: Todas las preparaciones de sustratos sin tratar se abordan en las correspondientes fichas técnicas de las imprimaciones.</p> <p>MADERA SIN TRATAR: Aplique una imprimación de Interprotect o Interprime 820.</p> <p>ACERO: Aplique una imprimación de Interprotect o Interprime 820.</p> <p>ALUMINIO: Aplique una imprimación de Interprotect.</p> <p>FIBRA DE VIDRIO: Lavar y desengrasar con ITA080, aclarar con agua dulce y dejar secar. Aplique un chorro de abrasivo o lije con un papel de lija del 180-220. Después utilizar 600 Wipe Down Solvent (ITA075). No es preciso dar una imprimación.</p> <p>GELCOATS USADOS, GASTADOS O ENVEJECIDOS: Dada la naturaleza porosa de los gelcoats usados el riesgo de que se queden atrapados humedad o disolvente es mayor que en los Gelcoats nuevos. Como resultado de estos embolsamientos la capa de pintura puede presentar irregularidades tales como burbujas o ampollas. Para reducir el riesgo de ampollamiento de la película de pintura se recomienda aplicar 3 capas de Interprotect para sellar el gelcoat.</p>
--------------------	---

Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com.

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

Perfection Pro

Acabados

Acabado brillo de poliuretano, de alto rendimiento



Recubrir el Interprotect aplicado con fondo Perfection Undercoat antes de la aplicación del acabado.

TODO TIPO DE substratos: Utilice Perfection Undercoat.

Método

Lije la capa base con un papel de lija seco o al agua, de grano 320-400, hasta que quede lisa. es posible usar lija al agua (grado 400), pero resultará más agresivo. Elimine el polvo con un paño áspero. Aplicar 2-3 capas.

Consejos

Mezcla: Agite bien los distintos contenidos antes de mezclarlos. Agregar el Agente de curado a la base, agitar y dejar reposar durante 20 minutos para permitir la dispersión de las burbujas.

Disolvente:

Pistola:

10-25°C: International Thinner YTA910

25-35°C: Mezcla de International Thinner YTA910/YTA100 con hasta un 33% de YTA100

Brocha/Rodillo: YTA100

Disolución:

Pistola: Añadir disolvente hasta conseguir 14 -15 segundos de viscosidad (copa DIN4 o equivalente, variará según el color). Para aplicaciones con pistola convencional esto se consigue añadiendo hasta un 33% de disolvente.

Brocha/Rodillo: La disolución no debe superar el 20%. YTA100.

Limpiador: YTA910

Control de ventilación y humedad: Aplíquelo en un entorno seco y bien ventilado. Evite los ambientes excesivamente húmedos; esto es, con una humedad relativa superior al 80%.

Otros: La temperatura idónea de aplicación es de 15°C. Si se utiliza como pintura para cubiertas, añada a la mezcla el aditivo antideslizante. Conseguirá su máxima dureza transcurridos 14 días a 15°C.

Para la aplicaciones a rodillo/brocha no es necesario lijar entre las capas 1 y 2, pero un lijado con P320-400 entre las capas 2 y 3 proporcionará un acabado más liso y fino.

Algunos puntos importantes

No utilizar sin mezclar perfectamente con el endurecedor en la proporción que se especifica. Evite pintar bajo la luz directa del sol. No aplique materiales de pintura en superficies a menos de 3°C sobre el punto de rocío, o a superficies a más de 41°C. La temperatura del producto debe estar entre 15°C y 35°C. La temperatura de aplicación deberá ser superior a 5°C/41°F e inferior a 30°C/86°F. Evite su aplicación a última hora de la tarde, dado que la condensación puede provocar una pérdida de brillo durante la cura, que tendrá lugar a lo largo de la noche. Permitir secar en un ambiente bien ventilado.

Perfection Pro no es compatible con Polhurethane Matting Additive para aplicaciones a brocha o rodillo.

Compatibilidad/substratos

Perfection Pro no debe emplearse sobre construcciones flexibles. Se agrietará en los cascos de tipo carvel, clinker o lapstrake. Perfection Pro no debe emplearse sobre ningún producto monocomponente. No es adecuado para superficies permanentemente sumergidas.

Número de capas

2-3 capas

Rendimiento

Pintura mezclada/ Sin disolvente:

El rendimiento teórico es calculado con la mezcla de base y catalizador, sin disolvente y basado en una transferencia teórica de un 100%.

Brocha/Rodillo

(Teórico) - 20 m²/l

(Práctico) - 18 m²/lt por capa

A Pistola

(Teórico) - 13.33 m²/l por capa

(Práctico) - 8 m²/lt por capa

Estos valores son sólo indicativos.

DFT recomendado por capa

27 micras seco con brocha/rodillo

40.5 micras seco con pistola

WFT recomendado por capa

50 micras húmedo con brocha/rodillo

75 micrones húmedo con pistola

Métodos de aplicación

Pistola Brocha, Rodillo. Perfection Pro a rodillo/brocha (Brush and Roller), se puede aplicar sólo a rodillo sin necesitar peinar con brocha.

INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenamiento

INFORMACIÓN GENERAL:

Debe evitarse la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para aprovechar todo el tiempo de almacenamiento de Perfection Pro, compruebe que entre uso y uso el envase está bien cerrado y que la temperatura oscila entre 5°C y 35°C. Mantener el producto en lugar fresco y seco, fuera de la exposición a la luz solar directa.

TRANSPORTE:

Perfection Pro debe guardarse en contenedores con cierres de seguridad durante su transporte y almacenamiento, y mantenerse en su envase original cerrado tal como se suministra hasta su utilización.

Seguridad

GENERAL:

Contiene isocianatos que pueden resultar dañinos para el aparato respiratorio. Si desea más información sobre

Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com.

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

Perfection Pro

Acabados

Acabado brillo de poliuretano, de alto rendimiento



Seguridad y Salud, lea la parte de la etiqueta dedicada a este tema, que también puede solicitar a nuestra línea de ayuda técnica.

VERTIDOS:

No tire latas ni vierta pintura en cursos fluviales; utilice las instalaciones destinadas a este propósito. Antes de eliminarlas, es mejor dejar que las pinturas se endurezcan.

No se eliminarán restos de Perfection Pro a través de los conductos ordinarios de eliminación de residuos urbanos ni se arrojarán a vertederos sin el oportuno permiso. El vertido de restos debe acordarse con las autoridades competentes.

NOTAS IMPORTANTES

La información que se facilita en este prospecto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin consultar previamente por escrito la idoneidad del mismo para los objetivos perseguidos, lo hace a su propio riesgo; no aceptamos responsabilidad alguna relativa al rendimiento del producto ni a pérdidas o daños (excepto muerte o daños y perjuicios personales resultantes de negligencia) que puedan surgir por dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones esporádicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollar constantemente el producto.

Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com.

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.