

DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS

Interfill 830 es la mejor opción para el perfilado en obra viva y muerta sobre cascos de acero, aluminio y compuestos. Su fórmula especial epóxica de color gris claro bicomponente puede rellenar hasta con un grosor de 25,4 mm. con una sola capa, sin peligro de descolgamientos ni hundimientos.

- * Composición de baja densidad
- * Alta resistencia en general y a los impactos
- * Fácil de lijar
- * Impermeable

Una vez lijada, la superficie de Interfill 830 queda tan lisa que se puede recubrir directamente con la imprimación epóxica de capa gruesa Interprime 820. También se pueden emplear Interprime 850 o Interprime 880. Interfill 830 está particularmente indicado para su aplicación en áreas extensas de trabajo.

INFORMACIÓN SOBRE PRODUCTOS

Color	YAA867-Gris
Acabado	Mate
Densidad	0.75
Sólidos en volumen	100%
Proporción mezcla	1:1 por volumen (tal como se suministra) Proporción de mezcla por peso: 1,15:1 YAA867: YAA868, Convertidor/endurecedor - YAA868
Tiempo habitual de almacenamiento	2 años
VOC	1 g/l
Tamaño del envase	5 l 20 l

INFORMACIÓN SOBRE SECADO/REPINTADO

	Intervalo de repintado			
	10°C	15°C	23°C	35°C
Lijable	48horas	28horas	19horas	13horas
Tiempo útil de aplicación	75min.	55min.	45min.	20min.

Recubierto por	Recubrimiento							
	10°C		15°C		23°C		35°C	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
Interfill 835	5días	-	3días	-	2días	-	1días	-
Interprime 820	5días	-	3días	-	2días	-	1días	-
Interprime 850	5días	-	3días	-	2días	-	1días	-
Interprime 880	5días	-	3días	-	2días	-	1días	-

Nota: Una vez sobrepasado el tiempo de lijado, será necesario lijar todas las masillas antes de recubrir para conseguir una buena adherencia. La masilla lijada se puede dejar hasta 3 meses antes de recubrir con otra masilla epóxica o con la serie Interprime 8. Transcurridos 3 meses, se debe volver a lijar la masilla antes de recubrir.

APLICACIÓN Y USO

Preparación

Todos los sustratos deben estar imprimados, limpios y secos.

SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS:

En buen estado: Lávelas con Yacht Line Super Cleaner, aclare con agua dulce y déjelas secar. Lije con un grano 80-180.

En mal estado: Elimine todos los revestimientos anteriores y aplique una imprimación al sustrato.

ACERO/ALUMINIO: Aplique una imprimación de Intergard 269 o Interprime 820.
MADERA SIN TRATAR: Aplique la imprimación sólo a construcciones sólidas, utilizando Interprime 820.
FIBRA DE VIDRIO: Para el tratamiento osmótico, siga las especificaciones de Gelshield, asegurándose de que sólo utiliza Interfill 830 en la FASE 2.
FIBRA DE VIDRIO/COMPUESTOS SIN TRATAR: Lije con un grano 80-180.
Si lo deja reposar durante más de 24 horas, las imprimaciones y masillas epóxicas bicomponentes tendrán que ser lijadas con un papel de lija de grano 80-180 para conseguir una buena adherencia física.:

Método Mezcle perfectamente los dos componentes, hasta conseguir un color uniforme. Elimine todo el polvo de la superficie. Extienda el producto con firmeza. Una vez endurecido, lije hasta que quede liso con un papel de lija seco o al agua de grano 80-180. En cuanto esté suficientemente curado, se puede aplicar una capa protectora con el propio Interfill 830 o bien con Interfill 833, que no se retirará durante el proceso de enrasado.

Consejos **Disolvente** GTA220 sólo para la limpieza del equipo.
Disolución No disolver.
Control de ventilación y humedad Se deben evitar las bajas temperaturas y altos niveles de humedad, ya que puede llegar a formarse una capa superficial de subproductos que deberán eliminarse. Para ello, antes de aplicar las siguientes capas, se lavará la zona con detergente y se aclarará con agua dulce o se lijará.
Otros Extienda la mezcla en una tabla para que no se caliente excesivamente, prolongando así lo más posible su vida útil. Si está carenando el casco de un barco, con dos o tres "capas cruzadas" de Interfill 830 conseguirá la forma deseada. Si se han reparado grandes superficies, lije con una tabla larga (del tipo "longboard") que se adapte a la curvatura del casco.

Algunos puntos importantes No utilizar sin mezclar perfectamente con el endurecedor en la proporción que se especifica. El WFT no debe superar las recomendaciones bajo ninguna circunstancia. No utilizar por debajo de 10°C. No disolver. No limpiar el relleno curado con disolventes. La temperatura del substrato debe estar entre 10°C y 35°C. La temperatura del producto debe estar entre 10°C y 35°C. La temperatura ambiente debe estar entre 10°C y 35°C.

Compatibilidad/substratos No utilizar sobre construcciones tradicionales de madera en las que la madera se dilata y se contrae según el contenido de humedad. Interfill 830 se debe aplicar sobre imprimaciones o masillas de relleno epóxicas curadas o sobre fibra de vidrio o compuestos curados. Interfill 830 puede recubrirse con Interfill 833, Interprime 820, Interprime 850, Interprime 880 o Interfill 835 (YAA855/YAA856). En un plan antiosmótico se puede emplear Gelshield o Gelshield 200 sobre Interfill 830.

Número de capas En la medida necesaria

Rendimiento (Teórico) - 0.20 (m²/l) @ 5.000 micras WFT.

DFT recomendado 20000 micras seco Con paleta o junquillo.

WFT recomendado 20000 micras húmedo Con paleta o junquillo.

Métodos de aplicación Llana, Junquillo

INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenamiento **INFORMACIÓN GENERAL:**
Debe evitarse la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para aprovechar todo el tiempo de almacenamiento de Interfill 830, compruebe que entre uso y uso el contenedor está bien cerrado y que la temperatura oscila entre 5°C y 35°C. Manténgalo fuera de la luz directa del sol.
TRANSPORTE:
Interfill 830 debe guardarse en contenedores con cierres de seguridad durante su transporte y almacenamiento, y mantenerse en su envase original cerrado tal como se suministra durante hasta su utilización.

Seguridad **GENERAL:** Si desea más información sobre Seguridad y Salud, lea la parte de la etiqueta dedicada al tema, que también puede solicitar a nuestra línea de ayuda técnica.
VERTIDOS: No tire latas ni vierta pintura en cursos fluviales; utilice las instalaciones destinadas a este propósito. Antes de eliminarlas, es mejor dejar que las pinturas se endurezcan.
No se eliminarán restos de Interfill 830 a través de los conductos ordinarios de eliminación de residuos urbanos ni se arrojarán a vertederos sin el oportuno permiso. El vertido de restos debe

acordarse con las autoridades competentes.

CLÁUSULA DE NO RESPONSABILIDAD

La información que se facilita en este prospecto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin consultar previamente por escrito la idoneidad del mismo para los objetivos perseguidos, lo hace a su propio riesgo; no aceptamos responsabilidad alguna relativa al rendimiento del producto ni a pérdidas o daños (excepto muerte o daños y perjuicios personales resultantes de negligencia) que puedan surgir por dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones esporádicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollar constantemente el producto.

Xe International son marcas registradas de Akzo Nobel.

Direcciones regionales

Head Office
International Coatings Ltd
P O Box 20980
Oriel House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom
tel: +44 (0) 171 479 6000
fax: +44 (0) 171 479 6500

European Region
International Coatings Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom
tel: +44 (0) 191 469 6111
fax: +44 (0) 191 438 3977

Asia Region
International Coatings Pte Ltd
449 Tagore Industrial Avenue
01-03 Hong Joo Industrial
Building
Singapore 787820
tel: +65 6453 1981
fax: +65 6453 1778

Australasia Region
Akzo Nobel Pty Limited
115 Hyde Road
Yeronga, Brisbane
Queensland 4104
Australia
tel: +61 (0) 7 3892 8866
fax: +61 (0) 7 3892 4287

North America Region
International Paint Inc
2270 Morris Avenue
Union
New Jersey 07083
USA
tel: +1 (0) 908 686 1300
fax: +1 (0) 908 686 8545

South America Region
Akzo Nobel Coatings Ltd
Rod Rap tavares, KM 18.5
Predio Administrativo 11
Butanta CEP 05577-300
Sao Paulo, Brazil
tel: +55 (0) 11 3789 2000
fax: +55 (0) 11 3789 2200



Ref: 05000005
Fecha de 18-Sep-2003
publicación:
Sustituciones: 14-Feb-2003