

DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS

Interfill 833 es un relleno para acabados, muy fácil de lijar, para su uso sobre Interfill 830 con el fin de corregir defectos menores de la superficie antes de aplicar las capas de acabado.

* Sus suplementos de nivelación para el acabado permiten obtener una superficie extraordinariamente lisa

* Fácil de lijar

* Contraste de color con Interfill 830

Interfill 833 se puede aplicar con llana, espátula o con junquillo de carenar hasta un grosor de 0,3 cm.

INFORMACIÓN SOBRE PRODUCTOS

Color	YAA813-Verde
Acabado	Mate
Densidad	0.825
Sólidos en volumen	100%
Proporción mezcla	1:1 por volumen (tal como se suministra) Proporción de mezcla por peso: 1,14 : 1 YAA813: YAA814, Convertidor/endurecedor - YAA814
Tiempo habitual de almacenamiento	2 años
Tamaño del envase	5 l

INFORMACIÓN SOBRE SECADO/REPINTADO

	Intervalo de repintado			
	10°C	15°C	23°C	35°C
Lijable	38horas	28horas	17horas	12horas
Tiempo útil de aplicación	80min.	70min.	50min.	30min.

Recubierto por	Recubrimiento							
	Temperatura del sustrato							
	10°C		15°C		23°C		35°C	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
Interfill 835	5días	-	3días	-	2días	-	1días	-
Interprime 820	5días	-	3días	-	2días	-	1días	-
Interprime 850	5días	-	3días	-	2días	-	1días	-
Interprime 880	5días	-	3días	-	2días	-	1días	-
Interprotect (Professional)	5días	-	3días	-	2días	-	1días	-

Nota: Una vez sobrepasado el tiempo de lijado, será necesario lijar todas las masillas antes de recubrir para conseguir una buena adherencia. La masilla lijada se puede dejar hasta 3 meses antes de recubrir con otra masilla epóxica o con la serie Interprime 8. Transcurridos 3 meses, se debe volver a lijar la masilla antes de recubrir.

APLICACIÓN Y USO

Preparación

SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS:

En buen estado: Lávelas con Yacht Line Super Cleaner, aclare con agua dulce y déjelas secar. Aplique un chorro de abrasivos o frote con un papel de lija de grano 180-280.

En mal estado/repificaciones: Todos los revestimientos anteriores deben eliminarse, dejando el material limpio, listo para aplicar después Interfill 830.

INTERFILL 830: Lije con un grano 80-180.

FIBRA DE VIDRIO/COMPUESTOS SIN TRATAR: Lije hasta que quede liso con papel de lija de grano 120-180. Elimine todos los residuos del lijado con un chorro de aire limpio y pasando un cepillo o escoba limpios. Si desea obtener un mejor resultado, pase un aspirador.

Método	Mezcle perfectamente los dos componentes, hasta conseguir un color uniforme. Elimine todo el polvo de la superficie. Extienda el producto con firmeza. Una vez endurecido, lije hasta que quede liso con un papel de lija seco o al agua de grano 80-180. Una vez suficientemente curado, se puede aplicar una capa protectora con el propio Interfill 833, que no se retirará durante el proceso de enrasado.
Consejos	Disolvente GTA220 sólo para la limpieza del equipo. Control de ventilación y humedad Se deben evitar las bajas temperaturas y altos niveles de humedad, ya que puede llegar a formarse una capa superficial de subproductos que deberán eliminarse. Para ello, antes de aplicar las siguientes capas, se lavará la zona con detergente y se aclarará con agua dulce o se lijará. Otros Extienda la mezcla en una tabla para que no se caliente excesivamente, prolongando así lo más posible su vida útil. Para asegurarse un masillado adecuado de los pequeños agujeros y defectos del Interfill 830, pase la espátula hacia delante y hacia atrás en todo el área.
Algunos puntos importantes	No utilizar sin mezclar perfectamente con el endurecedor en la proporción que se especifica. El WFT no debe superar las recomendaciones bajo ninguna circunstancia. No utilizar por debajo de 10°C. La temperatura del producto debe estar entre 10°C y 35°C. La temperatura del sustrato debe estar entre 10°C y 35°C. La temperatura ambiente debe estar entre 10°C y 35°C. No disolver. No limpiar el relleno curado con disolventes.
Compatibilidad/substratos	Interfill 833 debe aplicarse sobre masillas epóxicas de relleno curadas y lijadas, tales como Interfill 830, o bien sobre fibra de vidrio o compuestos curados.
Número de capas	En la medida necesaria
Rendimiento	(Teórico) - 0.33 (m ² /l) @ 3mm/3000µm WFT
DFT recomendado	3000 micras seco Con paleta o junquillo.
WFT recomendado	3000 micras húmedo Con paleta o junquillo.
Métodos de aplicación	Llana, Junquillo

INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenamiento	INFORMACIÓN GENERAL: Debe evitarse la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para aprovechar todo el tiempo de almacenamiento de Interfill 833, compruebe que entre uso y uso el contenedor está bien cerrado y que la temperatura oscila entre 5°C y 35°C. Manténgalo fuera de la luz directa del sol. TRANSPORTE: Interfill 833 debe guardarse en contenedores con cierres de seguridad durante su transporte y almacenamiento, y mantenerse en su envase original cerrado tal como se suministra durante hasta su utilización.
Seguridad	GENERAL: Si desea más información sobre Seguridad y Salud, lea la parte de la etiqueta dedicada al tema, que también puede solicitar a nuestra línea de ayuda técnica. VERTIDOS: No tire latas ni vierta pintura en cursos fluviales; utilice las instalaciones destinadas a este propósito. Antes de eliminarlas, es mejor dejar que las pinturas se endurezcan. No se eliminarán restos de Interfill 833 a través de los conductos ordinarios de eliminación de residuos urbanos ni se arrojarán a vertederos sin el oportuno permiso. El vertido de restos debe acordarse con las autoridades competentes.
CLÁUSULA DE NO RESPONSABILIDAD	<i>La información que se facilita en este prospecto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin consultar previamente por escrito la idoneidad del mismo para los objetivos perseguidos, lo hace a su propio riesgo; no aceptamos responsabilidad alguna relativa al rendimiento del producto ni a pérdidas o daños (excepto muerte o daños y perjuicios personales resultantes de negligencia) que puedan surgir por dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones esporádicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollar constantemente el producto.</i> X e International son marcas registradas de Akzo Nobel.

Direcciones regionales

Head Office
International Coatings Ltd
P O Box 20980
Oriell House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom
tel: +44 (0) 171 479 6000
fax: +44 (0) 171 479 6500

European Region
International Coatings Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom
tel: +44 (0) 191 469 6111
fax: +44 (0) 191 438 3977

Asia Region
International Coatings Pte Ltd
449 Tagore Industrial Avenue
01-03 Hong Joo Industrial
Building
Singapore 787820
tel: +65 6453 1981
fax: +65 6453 1778

Australasia Region
Akzo Nobel Pty Limited
115 Hyde Road
Yeronga, Brisbane
Queensland 4104
Australia
tel: +61 (0) 7 3892 8866
fax: +61 (0) 7 3892 4287

North America Region
International Paint Inc
2270 Morris Avenue
Union
New Jersey 07083
USA
tel: +1 (0) 908 686 1300
fax: +1 (0) 908 686 8545

South America Region
Akzo Nobel Coatings Ltd
Rod Rap tavares, KM 18.5
Predio Administrativo 11
Butanta CEP 05577-300
Sao Paulo, Brazil
tel: +55 (0) 11 3789 2000
fax: +55 (0) 11 3789 2200



Ref: 0500008
Fecha de 27-Jan-2004
publicación:
Sustituciones: 18-Sep-2003