

DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS

Imprimación epóxica de secado rápido, fácil de aplicar, para protección de alto rendimiento.

* Excelente protección contra la corrosión

* Capa de enlace antiincrustante para su uso sobre imprimaciones epóxicas

* Buena resistencia a la abrasión

INFORMACIÓN SOBRE PRODUCTOS

Color	YPA400-Blanco, YPA403-Gris
Acabado	Mate
Densidad	1.4
Sólidos en volumen	45%
Proporción mezcla	3:1 por volumen , Convertidor/endurecedor - YPA404
Tiempo habitual de almacenamiento	2 años
VOC	464 g/l
Tamaño del envase	750 ml 2.5 l 5 l

INFORMACIÓN SOBRE SECADO/REPINTADO

	Intervalo de repintado			
	5°C	15°C	23°C	35°C
Duro y seco [ISO]	4horas	2horas	1horas	30min.
Inmersión	24horas	18horas	12horas	8horas
Tiempo útil de aplicación	10horas	5horas	3horas	2horas

Recubierto por	Recubrimiento							
	5°C		15°C		23°C		35°C	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
B.F.A.	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Boatgard	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Cruiser	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Cruiser Eco/Cruiser Future	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Cruiser Premium	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Cruiser Superior	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Cruiser UNO	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Fabi	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Fabi Eco/Waterways Future	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Fabi Skeppsmask / CT Kobber	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
International/Interlux Antifouling	24horas	48horas	10horas	20horas	6horas	16horas	4horas	10horas
Interprotect	10horas	6meses	5horas	6meses	3horas	6meses	2horas	6meses
Interspeed Aqua	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Interspeed Extra Strong	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Interspeed Kopervrij	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Interspeed Ultra	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Lago Racing II	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Micron 55	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Micron 66	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Micron CSC	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Micron Eco/Micron Future	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Micron Extra	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Micron Optima	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Micron WQ	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas

New Waterways	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Perfection Undercoat	10horas	5días	5horas	3días	3horas	2días	2horas	1días
Polyurethane Basecoat	10horas	5días	5horas	3días	3horas	2días	2horas	1días
Prima	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Soft Antifouling	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Trilux	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Trilux (S)	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Trilux 33	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Trilux 33	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Uni-Pro	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Veridian Tie Coat	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Waterways	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas
Waterways (Eire Only)	10horas	24horas	5horas	9horas	3horas	7horas	1horas	5horas

Nota: Los tiempos de recubrimiento están relacionados con la aplicación a brocha/rodillo. Para otros anti-incrustantes no especificados utilizar los intervalos de repintado del Micron Extra. Si se sobrepasan los tiempos máximos de recubrimiento, lije con papel de lija seca o al agua de grano 180-220.

APLICACIÓN Y USO

Preparación

ACERO: Desengrase con disolvente o con Yacht Line Super Cleaner. Dirija un chorro de arena a presión Sa 2,5 cerca de la superficie de metal blanco. Si no es posible chorrear con arena, lije la superficie del metal con discos abrasivos de grano 24-36 hasta que quede uniforme, limpia y brillante, con un perfil de anclaje de 50-75 micras. En las zonas difíciles utilice una lijadora angular.

ALUMINIO:

Obra muerta: Desengrase con Yacht Line Super Cleaner. Aplique una imprimación previa con Etch Primer. Otra alternativa es raspar con papel compatible con el aluminio o aplicar un chorro de arena de baja presión, empleando óxido de aluminio.

Obra viva: Desengrase y lije o aplique chorro de arena.

ZINC/ACERO GALVANIZADO: Desengrase a fondo con Yacht Line Super Cleaner. Aplique una imprimación previa con Etch Primer.

PLOMO: Frote con tela de esmeril o cepillo eléctrico. Desengrase con Yacht Line Super Cleaner. Aplique una imprimación previa con Etch Primer.

MADERA SIN TRATAR: Lije con papel de grano 80-280. . Elimine el aceite de las maderas al aceite, como la teca, con disolventes nº 9. Cambie frecuentemente de paño.

Método

Si es preciso aplicar masilla, utilice un producto adecuado sobre la primera capa de Interprotect. Antes de pintar, elimine todo el polvo con una bayeta. Aplique el siguiente número de capas: Acero/Aluminio/Aleaciones - Entre 4 y 5. Plomo - 5, Madera - 3. Si se usa como capa de enlace sobre Interprime 820: 1 capa.

Consejos

Mezcla Agite enérgicamente cada uno de los componentes. Añada un endurecedor a la base, remueva y deje reposar la mezcla durante 10 minutos para que se dispersen las burbujas.

Disolvente YTA061 Disolventes nº 7 GTA220

Limpiador Utilice GTA822 para limpiar el equipo.

Otros Para obtener el máximo rendimiento, la temperatura de secado debe ser superior a 10°C.

Algunos puntos importantes

No utilizar por debajo de 5°C. No aplicar sobre revestimientos convencionales (monocomponentes). No aplicar si existe la posibilidad de que se forme condensación sobre el sustrato. La temperatura ambiente debe estar entre 5°C y 35°C. La temperatura del producto debe estar entre 10°C y 35°C. La temperatura del sustrato debe estar entre 5°C y 35°C.

Compatibilidad/substratos

Interprotect se puede emplear sobre cualquier sustrato o imprimación epóxica convenientemente preparada. No se debe emplear sobre productos monocomponentes. No está indicado para utilizar sobre bronce ni hélices de aleaciones mixtas.

Número de capas

1-5 con brocha/rodillo, según el sustrato y el uso

Rendimiento

(Teórico) - 9.10 (m²/l) a brocha
(Práctico) - 8.10 (m²/l) a brocha

DFT recomendado

50 micras seco a brocha

WFT recomendado

110 micras húmedo a brocha

Métodos de aplicación

Brocha, Rodillo

INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenamiento

INFORMACIÓN GENERAL:

Debe evitarse la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para aprovechar todo el tiempo de almacenamiento de Interprotect, compruebe que entre uso y uso el contenedor está bien cerrado y que la temperatura oscila entre 5°C y 35°C. Manténgalo fuera de la luz directa del sol.

TRANSPORTE:

Interprotect debe guardarse en contenedores con cierres de seguridad durante su transporte y almacenamiento, y mantenerse en su envase original cerrado tal como se suministra durante hasta su utilización.

Seguridad

GENERAL: Si desea más información sobre Seguridad y Salud, lea la parte de la etiqueta dedicada al tema, que también puede solicitar a nuestra línea de ayuda técnica.

VERTIDOS: No tire latas ni vierta pintura en cursos fluviales; utilice las instalaciones destinadas a este propósito. Antes de eliminarlas, es mejor dejar que las pinturas se endurezcan.

No se eliminarán restos de Interprotect a través de los conductos ordinarios de eliminación de residuos urbanos ni se arrojarán a vertederos sin el oportuno permiso. El vertido de restos debe acordarse con las autoridades competentes.

CLÁUSULA DE NO RESPONSABILIDAD

La información que se facilita en este prospecto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin consultar previamente por escrito la idoneidad del mismo para los objetivos perseguidos, lo hace a su propio riesgo; no aceptamos responsabilidad alguna relativa al rendimiento del producto ni a pérdidas o daños (excepto muerte o daños y perjuicios personales resultantes de negligencia) que puedan surgir por dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones esporádicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollar constantemente el producto.

Xe International son marcas registradas de Akzo Nobel.

Direcciones regionales

Head Office

International Coatings Ltd
P O Box 20980
Oriel House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom
tel: +44 (0) 171 479 6000
fax: +44 (0) 171 479 6500

European Region

International Coatings Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom
tel: +44 (0) 191 469 6111
fax: +44 (0) 191 438 3977

Asia Region

International Coatings Pte Ltd
449 Tagore Industrial Avenue
01-03 Hong Joo Industrial
Building
Singapore 787820

tel: +65 6453 1981
fax: +65 6453 1778

Australasia Region

Akzo Nobel Pty Limited
115 Hyde Road
Yeronga, Brisbane
Queensland 4104
Australia
tel: +61 (0) 7 3892 8866
fax: +61 (0) 7 3892 4287

North America Region

International Paint Inc
2270 Morris Avenue
Union
New Jersey 07083
USA
tel: +1 (0) 908 686 1300
fax: +1 (0) 908 686 8545

South America Region

Akzo Nobel Coatings Ltd
Rod Rap tavares, KM 18.5
Predio Administrativo 11
Butanta CEP 05577-300
Sao Paulo, Brazil
tel: +55 (0) 11 3789 2000
fax: +55 (0) 11 3789 2200



Ref: 05000003
Fecha de 2-Feb-2004
publicación:
Sustituciones: 12-Jan-2004