

DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS

Watertite es una masilla epóxica de relleno, de secado rápido, indicada para su utilización en construcciones de fibra de vidrio, metales y madera rígida. Su fórmula evita que se contraiga y es extremadamente impermeable, lo que la hace indicada para las reparaciones antiosmóticas.

- * Puede rellenar hasta 20 mm. sin que se produzca descolgamiento
- * Para uso en obra muerta
- * Alta resistencia y adherencia
- * Sencillez en la proporción de los componentes (1:1)
- * Secado extra rápido
- * Muy fino y sedoso

INFORMACIÓN SOBRE PRODUCTOS

Color	YAV145-Azul claro . El código de la base es YAV335 y el código para el agente de curado es YAA441.
Sólidos en volumen	100%
Proporción mezcla	1:1 por volumen (tal como se suministra) , Convertidor/endurecedor - YAA441
Tiempo habitual de almacenamiento	2 años
Tamaño del envase	250 ml 1 l

INFORMACIÓN SOBRE SECADO/REPINTADO

	Intervalo de repintado			
	10°C	15°C	23°C	35°C
Lijable	10horas	6horas	5horas	4horas
Inmersión	5días	3días	2días	36horas
Tiempo útil de aplicación	25min.	20min.	15min.	10min.

Nota:La vida útil de la mezcla a 7°C es de 30 minutos, lijable a partir de las 24 horas, botadura a partir del sexto día.

Recubierto por	Recubrimiento							
	Temperatura del sustrato							
	10°C		15°C		23°C		35°C	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
Gelshield 200	10horas	-	6horas	-	5horas	-	4horas	-
Interprotect	10horas	-	6horas	-	5horas	-	4horas	-
Perfection Undercoat	10horas	-	6horas	-	5horas	-	4horas	-
Primocon	10horas	-	6horas	-	5horas	-	4horas	-
VC Tar2	10horas	-	6horas	-	5horas	-	4horas	-
Watertite	10horas	-	6horas	-	5horas	-	4horas	-
Yacht Primer	10horas	-	6horas	-	5horas	-	4horas	-

APLICACIÓN Y USO

Preparación

La superficie debe estar limpia y seca. Si es un tratamiento contra la ósmosis, aplique antes una imprimación de Gelshield. Si no es así, aplique la imprimación como sigue.

FIBRA DE VIDRIO SIN TRATAR: Gelshield 200 o VC Tar 2 para protección antiosmótica, o Primocon.

ACERO/HIERRO: Obra muerta: Interprotect o Yacht Primer. Obra viva: Interprotect, o VC Tar 2 o Primocon.

ALUMINIO: Obra muerta: Etch Primer y, a continuación, Interprotect o Yacht Primer. Obra viva: Interprotect, o VC Tar 2, o Etch Primer seguido de Primocon.

PLOMO: VC Tar 2 o Etch Primer seguido de Interprotect o Primocon.

MADERA SIN TRATAR: Obra viva: Intertox, si es necesario, para continuar con Interprotect o Primocon. Obra muerta: Intertox, si es necesario, para continuar con Yacht Primer.

Método

Elimine todo el polvo de la superficie. Extienda el producto con firmeza. Rellene hasta un determinado nivel ligeramente por encima del área que la circunda. Una vez endurecido, lije hasta que quede liso con un papel de lija seco o al agua de grano 80-220. Si lo deja durante más de 24 horas, las masillas epóxicas bicomponentes necesitarán un lijado con un papel de lija del 80-220 para garantizar un buen agarre físico.

Consejos

Mezcla Mezcle perfectamente los dos componentes, hasta conseguir un color uniforme. Mezcle perfectamente los componentes en la proporción correcta.

Disolución No disolver.

Limpiador YTA061 Disolventes nº 7

Control de ventilación y humedad Evite el frío y la humedad, ya que pueden provocar que surja una película rígida en la superficie. Se eliminará con agua y un estropajo Scotchbrite 3M o bien lijando.

Otros Para las superficies más extensas deberá utilizar papel de lija sobre una plancha cuya longitud duplique la de la zona a reparar, para adaptarse a la curvatura del casco. Las áreas pequeñas pueden lijarse con un bloque de lijado. Lije tan pronto como pueda después del plazo de lijado, dado que Watertite sigue endureciéndose.

Algunos puntos importantes

No utilizar por debajo de 7°C. El grosor de la capa no debe ser, bajo ninguna circunstancia, superior a 2 cm. La temperatura del producto debe estar entre 10°C y 35°C. La temperatura ambiente debe estar entre 7°C y 35°C. La temperatura del substrato debe estar entre 7°C y 35°C.

Compatibilidad/substratos

No tendrá una buena adherencia a laminados de fibra de vidrio sin terminar de curar. Déjelo curar completamente antes de lijar el laminado y aplique Watertite.

Número de capas

En la medida necesaria

Rendimiento

(Teórico) - 0.20 (m²/l) @ 5000 a micras WFT. Dependiendo del espesor de capa.

DFT recomendado

Métodos de aplicación

Espátula o paleta

INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenamiento

INFORMACIÓN GENERAL:

Debe evitarse la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para aprovechar todo el tiempo de almacenamiento de Watertite, compruebe que entre uso y uso el contenedor está bien cerrado y que la temperatura oscila entre 5°C y 35°C. Manténgalo fuera de la luz directa del sol.

TRANSPORTE:

Watertite debe guardarse en contenedores con cierres de seguridad durante su transporte y almacenamiento, y mantenerse en su envase original cerrado tal como se suministra durante hasta su utilización.

Seguridad

GENERAL: Si desea más información sobre Seguridad y Salud, lea la parte de la etiqueta dedicada al tema, que también puede solicitar a nuestra línea de ayuda técnica.

VERTIDOS: No tire latas ni vierta pintura en cursos fluviales; utilice las instalaciones destinadas a este propósito. Antes de eliminarlas, es mejor dejar que las pinturas se endurezcan.

No se eliminarán restos de Watertite a través de los conductos ordinarios de eliminación de residuos urbanos ni se arrojarán a vertederos sin el oportuno permiso. El vertido de restos debe acordarse con las autoridades competentes.

CLÁUSULA DE NO RESPONSABILIDAD

La información que se facilita en este prospecto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin consultar previamente por escrito la idoneidad del mismo para los objetivos perseguidos, lo hace a su propio riesgo; no aceptamos responsabilidad alguna relativa al rendimiento del producto ni a pérdidas o daños (excepto muerte o daños y perjuicios personales resultantes de negligencia) que puedan surgir por dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones esporádicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollar constantemente el producto.

Xe International son marcas registradas de Akzo Nobel.

Direcciones regionales

Head Office
International Coatings Ltd
P O Box 20980

European Region
International Coatings Ltd
Stonegate Lane

Asia Region
International Coatings Pte Ltd
449 Tagore Industrial Avenue

Australasia Region
Akzo Nobel Pty Limited
115 Hyde Road

North America Region
International Paint Inc
2270 Morris Avenue

South America Region
Akzo Nobel Coatings Ltd
Rod Rap tavares, KM 18.5

Oriel House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom
tel: +44 (0) 171 479 6000
fax: +44 (0) 171 479 6500

Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom
tel: +44 (0) 191 469 6111
fax: +44 (0) 191 438 3977

01-03 Hong Joo Industrial
Building
Singapore 787820
tel: +65 6453 1981
fax: +65 6453 1778

Yeronga, Brisbane
Queensland 4104
Australia
tel: +61 (0) 7 3892 8866
fax: +61 (0) 7 3892 4287

Union
New Jersey 07083
USA
tel: +1 (0) 908 686 1300
fax: +1 (0) 908 686 8545

Predio Administrativo 11
Butanta CEP 05577-300
Sao Paulo, Brazil
tel: +55 (0) 11 3789 2000
fax: +55 (0) 11 3789 2200



Ref: 05000125
Fecha de 13-Mar-2003
publicación:
Sustituciones: 7-Jan-2003