

Sikaflex®-296

Adhesivo para el pegado de todo tipo de cristales minerales en la industria naval

Datos Técnicos:

| | |
|--|---|
| Base química [≥] | Poliuretano monocomponente |
| Color (CQP ¹⁾ 001-1) | Negro |
| Mecanismo de curado | Curado por humedad |
| Densidad (sin curar) (CQP 006-4) | 1,2 kg/l aprox |
| Tixotropía (CQP 061-1) | Muy buena, sin tendencia al descuelgue |
| Temperatura de aplicación | +10 a +35°C |
| Tiempo de formación de piel ²⁾ (CQP 019-1) | 45 minutos aprox. |
| Tiempo abierto ²⁾ (CQP 526-1) | 30 minutos aprox |
| Velocidad de curado (CQP 049-1) | (ver diagrama) |
| Contracción (CQP 014-1) | < 1% |
| Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868) | 45 aprox |
| Resistencia a tracción (CQP 036-1 / ISO 37) | 6 N/mm ² aprox. |
| Alargamiento de rotura(CQP 036-1 / ISO 37) | 450% aprox |
| Resistencia a la propagación del desgarro (CQP 045-1 / ISO 34) | 10 N/mm aprox |
| Resistencia a la cortadura (CQP 046-1 / ISO 4587) | 4,5 N/mm ² aprox |
| G-Módulo (CQP 081-1) | 0,7 N/mm ² |
| Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663) | -45°C aprox |
| Resistencia eléctrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99) | 10 ⁶ Ω · cm aprox. |
| Temperatura de servicio (CQP 513-1) | permanente -40°C a +90°C |
| Vida del producto (almacenado por debajo 25°C) (CQP 016-1) | cartucho y unipac 9meses bidones 6 meses |

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedures ²⁾ 23°C/ 50% h.r.

Descripción

Sikaflex®-296 es un adhesivo elástico de poliuretano monocomponente de altas prestaciones con gran capacidad para rellenar huecos que cura por la acción de la humedad atmosférica para formar un elastómero de alta durabilidad.

Sikaflex®-296 se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

Ventajas

- Formulación monocomponente.
- Bajo olor.
- Excelente manejabilidad.
- Rápido curado.
- Resistente al envejecimiento y a la intemperie.
- Libre de disolventes y PVC.
- Adecuado tanto para aplicaciones manuales como automatizadas.
- Posible aplicación sin necesidad de imprimir.

Áreas de aplicación

Sikaflex®-296 ha sido diseñado para acristalamientos directos, tanto en fabricación como en reparación, y está indicado para ventanas con cristales minerales. Antes de instalar vidrios laminados de seguridad

que incorporen equipos de calentamiento en el sándwich vidrio-PVB, recomendamos ponerse en contacto con el Departamento Técnico de Sika de Industria. Con Sikaflex®-296 se obtienen muy buenos acabados. Además, ya que contiene estabilizadores especiales que mejoran sus características frente a la resistencia UV, es adecuado para su uso en juntas expuestas a la radiación UV.

Mecanismo de curado

Sikaflex®-296 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente

Industry



menor y la velocidad de curado es algo más lenta (ver figura).

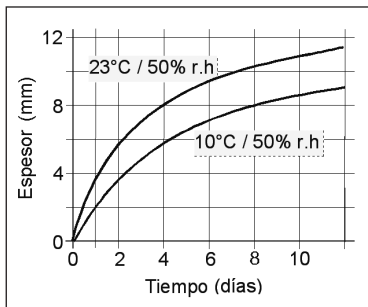


Figura 1: Velocidad de curado para Sikaflex®-265

Resistencia química

Sikaflex®-296 es resistente al agua dulce, agentes de limpieza acuosos (neutros, ácidos o alcalinos, libre de cloro en concentraciones normales); resiste temporalmente a carburantes, aceites minerales, aceites y grasas animales y vegetales; no resiste a ácidos orgánicos, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas fuertes o disolventes.

La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de aplicación

Reposición de la luna

Reparar las lunas dañadas de acuerdo con las instrucciones del fabricante del vehículo.

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y limpias de cualquier traza de grasa, aceite y polvo. Las caras de pegado deben ser tratadas con un agente limpiador y activador o imprimadas con el Primer apropiado conforme al siguiente cuadro:

| | |
|--|--|
| Vidrio laminado con serigrafía cerámica continua y uniformemente opaca con un factor de transmisión de luz* mayor del 0,1%** | Sika® Activador + Sika® Primer-206 G+P |
| Vidrio laminado con serigrafía cerámica continua y uniformemente opaca con un factor de transmisión de luz* menor del 0,1%** | Sika® Activador |

| | |
|---|--|
| Metal con imprimación de pintura o con una pintura parcialmente nueva (< 25%) | Sika® Activador |
| Metal pintado con lacas de dos componentes | Sika® Activador + Sika® Primer-206 G+P |
| Cordones antiguos de poliuretano (cara recortada) | Sika® Activador |

*Getag 200D, rango visible

**Para vidrios laminados el límite es 0,2%

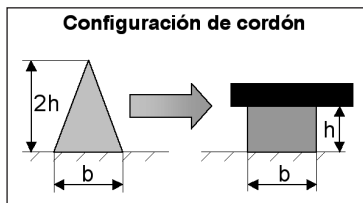
Los consejos para proyectos específicos están disponibles en el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

Cartuchos perforar la membrana Unipacs cortar el clip de cierre e introducir el mismo en la pistola de aplicación.

Cortar el extremo de la boquilla para adaptar a la junta. Para obtener buenos resultados, el adhesivo se debe aplicar con una pistola tipo pistón para cartuchos/unipacs (manual o neumática) o un sistema de extrusión por bomba.

Para asegurar un espesor uniforme de adhesivo, se recomienda aplicar en forma de cordón triangular (ver figura).



Rellenar la junta abierta completamente con Sikaflex®-265 sin dejar huecos hasta rebose, y después eliminar el exceso de adhesivo con una espátula o cuchillo adecuado. Si fuera necesario, la junta expuesta puede ser alisada para obtener un acabado fino con Sika® Tooling Agent N. No aplicar el producto por debajo de 10°C ni por encima de 35°C. La temperatura óptima para el sustrato y el adhesivo está comprendida entre 15°C y 25°C.

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas

de funcionamiento, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Seguridad e Higiene del producto
- Tabla de imprimaciones Sika
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®.

Tipo de envase

| | |
|----------|-------------|
| Cartucho | 300 ml |
| Unipac | 400 + 600ml |
| Bidón | 23 l |
| Bidón | 195 l |

Importante

Para la información y las recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Sika, S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. 91 657 23 75
Fax 91 661 69 80

